



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: ASKAYNAK
Kaynak Teknigi Sanayi ve Ticaret A.S.
TOSB-Taysad Organze Sanayi Bolgesi
2.Cadde Nr. 5 Sekerpinar
41480 GEBZE – KOCAELI
TÜRKIE

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.076.01
Markenbezeichnung:	AS R-143	Geltungsdauer:	30.09.2022
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PF
Stromart und Polung:	= (-), ~
Durchmesserbereich:	2,0 – 5,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für: <ul style="list-style-type: none">• S235 mit t ≤ 16 mm und a ≤ 10 mm• S275 mit t ≤ 12 mm und a ≤ 8 mm• S355 mit t ≤ 8 mm und a ≤ 6 mm.

Kirchmöser, den 14.10.2019


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.