



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** ASKAYNAK  
Kaynak Teknigi Sanayi ve Ticaret A.S.  
TOSB-Taysad Organze Sanayi Bolgesi  
2.Cadde Nr. 5 Sekerpinar  
41480 GEBZE – KOCAELI  
TÜRKIYE

**Schweißzusatz:** Stabelektrode      **DB-Zulassungs-Nr.:** 10.076.01

**Markenbezeichnung:** AS R-143      **Geltungsdauer:** 30.09.2022

**Normbezeichnung:** DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 12

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

**Werkstoffgruppe nach  
CEN ISO/TR 15608<sup>1)</sup>:** 1.2

**Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:** 111

**Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:** PA, PB, PC, PF

**Stromart und Polung:** = (-), ~

**Durchmesserbereich:** 2,0 – 5,0 mm

**Bemerkungen/Schweißbedingungen:** Die Zulassung gilt nur für:  
• S235 mit  $t \leq 16$  mm und  $a \leq 10$  mm  
• S275 mit  $t \leq 12$  mm und  $a \leq 8$  mm  
• S355 mit  $t \leq 8$  mm und  $a \leq 6$  mm.

Kirchmöser, den 14.10.2019

*Kupiec*  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.