

HARDEN PLUS

HD-750172

Fúrógép 710W 13 mm 220V

Harden



Használati utasítás



www.harden-tools.com

Műszaki specifikáció:

Névleges feszültség: 220-240 V
Névleges frekvencia: 50/60 Hz
Névleges bemeneti teljesítmény: 710 W
Fordulatszám: 0- 2800 Rpm
Befogási átmérő: 13 MM

1. KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

Viseljen fülvédőt. A fúrással járó zaj halláskárosodást okozhat.

Használjon fogantyút, ha az a szerszám tartozéka.

Az irányítás elvesztése személyi sérülést okozhat.

Használjon megfelelő érzékelőket, munkaterületen lévő esetleges rejtett vezetékek felderítésére vagy forduljon a helyi közüzemi szolgáltatókhoz.

Az elektromos vezetékkel való érintkezés tüzet vagy áramütést okozhat. A gázvezeték sérülése robbanáshoz vezethet. A vízvezetékbe való behatolás tárgyi károkat illetve áramütést okozhat.

Tartsa az elektromos szerszámot a szigetelt markolófelületeinél fogva, olyan műveletek végzésekor, amikor fennáll a veszélye, hogy a szerszám rejtett vezetékekkel illetve a saját tápkábelével érintkezhet. Áram alatt lévő vezetékekkel való érintkezéskor a szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülhetnek és megrázzhatják a kezelőt.

A munka során mindig két kézzel tartsa a gépet és stabil helyzetben dolgozzon. Két kézzel sokkal biztonságosabban végezhető a munka.

Biztosítsa a munkadarabot.

A szorítóval rögzített vagy satuba fogott munkadarabbal biztonságosabb a munka, mintha kézben tartaná.

Ne dolgozzon azbeszt tartalmú anyagokkal, mert rákkeltőnek minősül.

Védekezzen az egészségre káros, éghető vagy robbanásveszélyes porok ellen. Bizonyos porok rákkeltő hatásúak. Lehetőség szerint használjon porelszívást. Biztosítani kell a munkahely szellőzését. Viseljen légzőkészüléket.

Tartsa tisztán a munkahelyét.

Az anyagok keverékei különösen veszélyesek. A könnyű ötvözetekből származó por éghet és felrobbanhat.

Mindig várja meg, amíg a gép teljesen leáll mielőtt letenné. A behelyezett szerszám elakadhat és ez az elektromos kéziszerszám feletti irányítás elvesztéséhez vezethet.

Ne használja az elektromos kéziszerszámot sérült kábellel. Ne érintse meg a sérült kábelt, húzza ki a tápkábelt, ha az működés közben sérült meg. A sérült kábel növeli az áramütés veszélyét.

Figyelmeztetés!

A sérülésveszély csökkentése érdekében, olvassa el használati utasítást.

Használjon fül dugót.

Az ütőfúrással zaj a halláskárosodást okozhat.

Használjon porvédő maszkot.

Munka során a fa- és egyéb anyagokból egészségre káros porok keletkezhetnek. Azbeszt tartalmú anyaggal sose dolgozzon.

Használjon védőszemüveget.

A munka során keletkező szikrák vagy az eszköz által kibocsátott szilánkok, forgácsok, porok látásvesztést okozhatnak.

2. ÜZEMBEHELYEZÉSI UTASÍTÁSOK

SZERSZÁM BESZERELÉSE

Olvassa el a biztonsági figyelmeztetéseket.

A következőkben leírt utasítások figyelmen kívül hagyása elektromos áramütést, tüzet és/vagy komoly sérülést eredményezhet.

A készülék csak az előírt célra használható, minden más használat nem rendeltetésszerűnek minősül. Az ezekből eredő károkért a felhasználó felel nem a gyártó.

ÖSSZESZERELÉS

Mielőtt csatlakoztatná a készüléket a hálózati csatlakozóhoz, győződjön meg róla, hogy az adattáblán szereplő adatok megegyeznek-e a hálózati adatokkal.

Mielőtt bármilyen munkát végezne, húzza ki a hálózati csatlakozót.

Kiegészítő markolat felszerelése

A kiegészítő markolat lehetővé teszi a fűrőgép biztosabb fogását. Ne használja markolat nélkül.

A kiegészítő markolat bilincssel van rögzítve a fűrőgéphez. A markolatot az óramutató járásával megegyező irányba meghúzza a bilincset, másik irányba forgatva elengedi.

Először a kiegészítő markolatot kell felszerelni. Ehhez a bilincset a markolat forgatásával ki kell nyitni, amíg az nem elég széles ahhoz, hogy a markolatot a tokmányon átsúsztassa.

Miután felszerelte a kiegészítő markolatot, állítsa az Önnek megfelelő irányba és forgassa, amíg az nem rögzül.

A markolatot jobb- és balkezesek egyaránt használhatják.

Szerelje fel és állítsa be a mélység ütközőt

A mélységütközőt a kiegészítő markolat bilincse rögzíti. A bilincset a markolat forgatásával lehet meghúzni és kioldani. Lazítsa meg a bilincset és illessze a mélység ütközőt a markoltban lévő mélyedésbe. Állítsa a mélység ütközőt a fűrőfejjel megegyező szintre. Majd húzza vissza a mélységütközőt a kívánt fúrás mélységig. Csavarja az oldalsó markolatot, amíg nem rögzül. Ezután addig fúrja a lyukat, amíg a mélységütköző nem érinti a munkadarabot.

Fúrószerű beszerelése

Mindig húzza ki a tápkábelt, mielőtt a készüléket beállítaná. A gyorstokmány reteszölő zárral van ellátva:

Zár= nyomja a hüvelyt (a) előre

Nyit= nyomja a hüvelyt (a) hátrafelé, lazítsa a mélység ütközőt, az előzőekben leírtak szerint a kiegészítő markolat irányába. Ez szabad hozzáférést biztosít a tokmányhoz. A fűrőgép gyorstokmánnal van felszerelve.

Nyissa ki a tokmányt, a nyílásnak elég nagyknak kell lenni, hogy a fúróhegy beférjen. Válassza ki a megfelelő fúróhegyet és helyezze be azt a tokmányba olyan mélyre amennyire lehetséges. Zárja be a tokmányt.

Ellenőrizze, hogy a fúróhegy megfelelően be van-e dugva a tok mányban (húzza ki a csatlakozót).

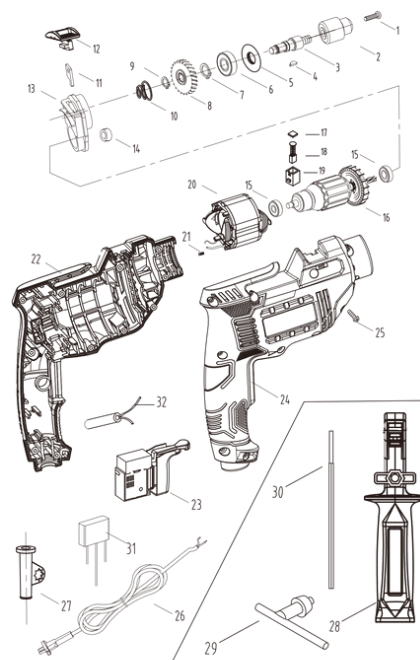
ELEKTROMOS CSATLAKOZÁS

Ügyeljen a megfelelő hálózati feszültségre!

Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám adattábláján megadott feszültséggel. A 230 V jelöléssel ellátott elektromos szerszámok 220 V-nál működtethetők.

Ha a tápkábel sérült, a veszély elkerülése érdekében cseréltesse ki szakszervizben.

TERMÉK ALKATRÉSZEI



3. ÜZEMELTETÉSI UTASÍTÁSOK

ÜZEMBEHELYEZÉS

Be-/kikapcsoló gomb

Először helyezze be a megfelelő fúróhegyet a gépbe. Csatlakoztassa a tápkábelt a megfelelő áramforráshoz. Helyezze a fúrót a megfelelő pozícióba.

Bekapcsolás: nyomja meg a be-/kikapcsoló gombot.

Folyamatos működés: a be-/kikapcsoló gombot rögzítse a reteszelő gombbal.

Kikapcsolás: röviden nyomja meg a be-/kikapcsoló gombot.

Sebesség beállítása

A szerszám használata közben a sebesség változtatható. Válassza ki a sebességet a be-/kikapcsoló gomb megnyomásával, gyengébb és erősebb nyomást alkalmazva. A megfelelő sebesség a munkadarabtól és a használatban lévő fúróhegytől függ. Kisebb nyomással a be-/kikapcsoló gombra alacsonyabb sebesség, fordulatszám érhető el (alkalmas kis csavarokhoz, puha anyagokhoz). Nagyobb nyomással a be-/kikapcsoló gombra magasabb sebesség, fordulatszám érhető el (alkalmas nagy, hosszú csavarokhoz, kemény anyagokhoz).

Tipp:

Kezdetben fúrja a lyukat alacsony fordulatszámon, majd növelje a sebességet. Előny: a fúrófej könnyebben irányítható a lyuk elején és nem csúszik ki. Így elkerülheti a megszakadt lyukakat (pl. csempén).

Sebesség kiválasztása

A sebességszabályozó gyűrű lehetővé teszi, hogy meghatározza a maximum sebességet. A be-/kikapcsoló gomb csak a megadott sebesség eléréséig nyomható be. Állítsa be a sebességet a sebességszabályozó gomb segítségével, mely a be-/kikapcsoló gombon található. A fúró használata közben ne használja ezt a beállítást.

Jobb/bal irányváltó kapcsoló

A forgás irányváltó kapcsoló csak kikapcsolt állapotban működtethető. Állítsa a fúrás irányát az óramutató járásával megegyezően illetve ellentétesen az irányváltó kapcsoló segítségével.

Irány váltás:

Az óramutató járásával megegyezően (előre, fúráshoz): jobb

Az óramutató járásával ellentétes irányba (hátra): bal

Üzem módváltó (Fúrás/ ütvefúrás) kapcsoló

Az üzem módváltó kapcsoló csak kikapcsolt állapotban működtethető.

Fúrás: az üzem mód váltó kapcsoló fúrás pozícióba

állítva, használható- fa, fém, műanyag anyagoknál

Ütvefúrás: az üzem mód váltó kapcsoló ütvefúrás pozícióba állítva, használható- beton, szikla, kőzet (kivéve csempé).

TIPPEK FÚRÁSHOZ

Fúrás betonba és falba: Kapcsolja az üzem mód váltó kapcsolót B pozícióba (ütvefúró mód). Mindig keményfém fúrófejjel ellátott szerszámot használjon kőzetek, betonok fúrásához.

Fúrás acélba: Kapcsolja az üzem módváltó kapcsolót A pozícióba (fúrás mód). Mindig gyorsacél fúrószárakat használjon és alacsony sebességen. Javasoljuk, hogy a lyukat megfelelő vágó-fúró folyadékkal kenje be, hogy elkerülje a fúrók korábbi kopását.

Csavarok becsavarása / eltávolítása:

Kapcsolja az üzem módváltó kapcsolót A pozícióba (fúrás mód). Alacsony sebességen használja.

Lyukak előfúrása:

Ha kemény anyagban szeretnénk mély furatot fúrni, célszerű kisebb fúróval előfúrni.

Fúrás csempében és fugában

A fúráshoz állítsa az üzem módváltó kapcsolót (3)

A pozícióba (Fúrás mód). Miután a fúró áthatolt a csempén, állítsa a kapcsolót (3) B pozícióba (ütvefúrás mód).

Ha a gép tápkábele sérült, akkor a veszély elkerülése érdekében a gyártóval vagy a szakszervizzel ki kell cseréltetni.

SZERSZÁM CSERÉJE

A fokozatváltó károsodásának elkerülése érdekében az üzemmód kapcsoló csak a gép kikapcsolt állapotában mozgatható.

4. TISZTÍTÁS, KARBANTARTÁS, ALKATRÉSZ RENDELÉS

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, mindig húzza ki a hálózati csatlakozót.
TISZTÍTÁS

A biztonságos és megfelelő munkavégzés érdekében mindig tartsa tisztán a gépet és a szellőző nyílásokat. Törölje meg a gépet tiszta ruhával és fújja át sűrített levegővel.

Minden használat után tisztítsa meg a gépet. Rendszeresen tisztítsa nedves ruhával és szappannal. Ne használjon tisztítószert vagy oldószert, mert ezek rongálhatják a műanyag részeket. Ügyeljen arra, hogy a készülékbe ne kerüljön víz.

SZÉNKEFE

Túlzott szikrázás esetén a szénkefét szakképzett szerelővel ellenőriztesse és cseréltesse.

KARBANTARTÁS

A berendezésen belül nincsenek alkatrészek, amelyek további karbantartást igényelnek.

ALKATRÉSZ RENDELÉS

Minden alkatrész rendelés esetén adja meg a cikkszámot az elektromos kéziszerszám adattáblája alapján.

SZERVIZ

Vevőszolgálatunk válaszol a termék karbantartására, javítására valamint pótalkatrészre vonatkozó kérdéseire.

A robbantott ábrák és a tartalék alkatrészekről szóló információkat kérje eladójától.

Üzletkötőink válaszolnak a termékek és tartozékaik vásárlásával, alkalmazásával kapcsolatos kérdéseikre.

GARANCIA

A készülékhez tartozó dokumentáció tartalmazza a jótállási jegyet, ezt ki kell tölteni és visszavinni az eladóhoz a számla másolattal együtt.

Megjegyzés: ha a dokumentációban nem találja a jótállási jegyet, kérje szállítójától.

A jótállás csak a gyártási hibákra korlátozódik és nem érvényes, ha az alkatrészeket eltávolították, manipulálták vagy javították.

5. HULLADÉK ÉS ÚJRAHASZNOSÍTÁS

A készüléket csomagolásban szállítjuk annak érdekében, hogy megakadályozzuk a szállítás során történő károsodást. A csomagolóanyag újrahasznosítható. A készülék és tartozékai különféle anyagokból készülnek mint pl. fém és műanyag. A hibás alkatrészeket különleges hulladékként kell ártalmatlanítani. Kérje kereskedője vagy a helyi közművek tanácsát. Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolóanyagokat környezetbarát módon kell újrahasznosítani.

Csak EU országokban:

Ne dobja ki az elektromos szerszámokat a háztartási hulladékba!

Az Európai Parlament és a Tanács 2012/19/ EU az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló irányelvével összhangban, a nemzeti jogba történő átültetést követve, a szerszámokat külön kell összegyűjteni és újrahasznosítani. Váloztás jogát fenntartjuk.

6. SZABÁLYOZÁS

MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓ

A specifikáció 230/240 V ~ 50/60 Hz - 110/120 V ~ 60Hz névleges feszültségre vonatkozik. Alacsonyabb feszültségnél az adatok országunként eltérhetnek. Kérjük nézze meg a termék cikkszámát az adatlapon. Az egyes elektromos kéziszerszámok kereskedelmi neve változhat.

Zajjal és vibrációval kapcsolatos információk:

EN 60745 szerint meghatározva

Viseljen fülvédőt.

Hangnyomásszint: LpA97,5 dB(A)

Bizonytalanság KpA 3 dB

Hangnyomásszint: LpA105 dB(A)

Bizonytalanság KpA 3 dB

Viseljen fül dugót.

A zaj hatása halláskárosodást okozhat.

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg)

EN 60745 szerint meghatározva.

Üzemmód: Ütvefúrás betonba (fogantyú)

Regész kibocsátás ah = 13,7 m/s²

Bizonytalanság K=1,5 m/s²

Üzemmód: Ütvefúrás betonba(kiegészítő fogantyú)

Regész kibocsátás ah = 10,910 m/s² K

Bizonytalanság = 1,5 m/s²

Üzemmód: fúrás fémbe (fogantyú)

Regész kibocsátás ah = 4,503 m/s²

Bizonytalanság K = 1,5 m/s²

Üzemmód: fúrás fémbe (kiegészítő fogantyú)

Regész kibocsátás ah = 5,372 m/s²

Bizonytalanság K = 1,5 m/s²

EK-MEGFELELTŐSÉGI NYILATKOZAT

Mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a leírásban szereplő termékek gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik: EN 60745-1, EN 60745-2-1, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3 és megfelelnek a következő Európai direktíváknak: 2006/42/EC, 2014/30/EU.

IMPORTŐR ÉS SZERVIZ CÍM:

Centrotool Kft.

📍 1102 Budapest, Halom u. 1.

☎ (+36) 1 / 262 - 4408

📧 centrotool@centrotool.hu

HARDEN PLUS