

HARDEN PLUS

HD-750382

Ütvefűró 800W

SDS Plus tokmány 220V Harden



Használati utasítás



www.harden-tools.com

Műszaki specifikáció:

Névleges feszültség: 220-240 V
 Névleges frekvencia: 50/60 Hz
 Névleges bemeneti teljesítmény: 800 W
 Fordulatszám: 1180 Rpm
 Útési energia: 3,0 J
 Útészám névleges fordulatszám mellett: 0-4600 Rpm

1. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

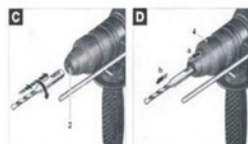
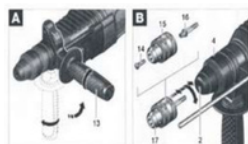
A vonatkozó biztonsági tudnivalók a mellékelt használati utasításban találhatók.

Figyelmeztetés!

Olvassa el a biztonsági előírásokat és utasításokat. A biztonsági előírások és utasítások betartása során elkövetett hibák áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhatnak.
Tartsa a biztonsági előírásokat és utasításokat biztonságos helyen.

2. TERMÉK ALKATRÉSZEI (1. ÁBRA)

- 1 Gyorstokmány
- 2 Mélység ütköző
- 3 Üzemmódváltó (Fúrás/ ütvefúrás) kapcsoló
- 4 Reteszelő gomb
- 5 Be-/kikapcsoló gomb
- 6 Jobb/bal irányváltó kapcsoló
- 7 Kiegészítő markolat
- 8 Sebesség szabályozó
- 9 Fokozatváltó mechanikus



3. RENDELTESSZERŰ HASZNÁLAT

Az ütvefűrőgép fa-, vas, nem fémes anyagok, kőzetek fúrására szolgál megfelelő bit használatával. A gépet csak az előírt célra lehet felhasználni. Minden más használat nem rendeltetésszerűnek minősül. Az ezekből eredő károkkért a felhasználó felel, nem a gyártó.

4. MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓ

A specifikáció 230/240 V ~ 50/60 Hz - 110/120 V ~ 60Hz névleges feszültségre vonatkozik. Alacsonyabb feszültségnél az adatok országokként eltérhetnek. Kérjük nézze meg a termék cikkszámát az adatlapon. Az egyes elektromos kéziszerszámok kereskedelmi neve változhat.

Zajjal és vibrációval kapcsolatos információk:

EN 60745 szerint meghatározva

A zaj hatása halláskárosodást okozhat.

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg)

Rezgéskibocsátás $a_h=12$ m/s²

Bizonytalanság $K=1,5$ m/s²

Fontos! A szerszám rezgéskibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.

5. MUNKA MEGKEZDÉSE ELŐTT

Mielőtt csatlakoztatná a készüléket a hátlóztati csatlakozóhoz, ellenőrizze, hogy az adattáblán az áramforrás feszültsége megegyezik-e az elektromos kéziszerszám adattábláján megadott feszültséggel.

5.1. KIEGÉSZÍTŐ MARKOLAT FELSZERELÉSE (A ÁBRA)

A kiegészítő markolat lehetővé teszi a fűrőgép biztosabb fogását. Ne használja markolat nélkül.

A kiegészítő markolat bilincsel van rögzítve a fűrőgéphez. A markolatot az óramutató járásával megegyező irányba meghúzza a bilincset, másik irányba forgatva elengedi.

Először a kiegészítő markolatot kell felszerelni. Ehhez a bilincset a markolat forgatásával ki kell nyitni, amíg az nem elég széles ahhoz, hogy a markolatot a tokmányon átcsúsztassa.

Miután felszerelte a kiegészítő markolatot, állítsa az Önnek megfelelő irányba és forgassa, amíg az nem rögzül.

A markolatot jobb- és balkezsek egyaránt használhatják.

5.2 SZERELJE FEL ÉS ÁLLÍTSA BE A MÉLYSÉG ÜTKÖZŐT (F ÁBRA)

A mélységütközőt a kiegészítő markolat bilincse rögzíti. A bilincset a markolat forgatásával lehet meghúzni és kioldani. Lazítsa meg a bilincset és illessze a mélység ütközőt a markolatban lévő mélyedésbe. Állítsa a mélység ütközőt a fűrőfejjel megegyező szintre. Majd húzza vissza a mélységütközőt a kívánt fúrás mélységig. Csavarja az oldalsó markolatot, amíg nem rögzül. Ezután addig fúrja a lyukat, amíg a mélységütköző nem érinti a munkadarabot.

5.3 FÚRÓSZÁR BESZERELÉSE (C-D ÁBRA)

Mindig húzza ki a tápkábelt, mielőtt a készüléket beállítaná. A gyorstokmány reteszelő zárral van ellátva:

Zár= nyomja a hüvelyt előre

Nyit= nyomja a hüvelyt hátrafelé, lazítsa a mélység ütközőt, az 5.2 fejezetben leírtak szerint a kiegészítő markolat irányába. Ez szabad hozzáférést biztosít a tokmányhoz. A fűrőgép gyorstokmánnyal van felszerelve.

Nyissa ki a tokmányt, a nyílásnak elég nagyknak kell lenni, hogy a fűrőhegy beférjen. Válassza ki a megfelelő fűrőhegyet és helyezze be azt a tokmányba olyan mélyre amennyire lehetséges. Zárja be a tokmányt.

Ellenőrizze, hogy a fűrőhegy megfelelően be van-e dugva a tokmányba (húzza ki a csatlakozót).

6. ÜZEMELTETÉS

6.1 BE-/KIKAPCSOLÓ GOMB

Először helyezze be a megfelelő fűrőhegyet a gépbe (lásd 5.3) Csatlakoztassa a tápkábelt a megfelelő áramforráshoz. Helyezze a fűrőt a megfelelő pozícióba.

Bekapcsolás

nyomja meg a be-/kikapcsoló gombot

Folyamatos működés

a be-/kikapcsoló gombot rögzítse a reteszelő gombbal

Kikapcsolás

röviden nyomja meg a be-/kikapcsoló gombot

6.2 SEBESSÉG BEÁLLÍTÁSA

A szerszám használata közben a sebesség változtatható. Válassza ki a sebességet a be-/kikapcsoló gomb megnyomásával, gyengébb és erősebb nyomással alkalmazva. A megfelelő sebesség a munkadarabtól és a használatban lévő fűrőhegytől függ. Kisebب nyomással a be-/kikapcsoló gombra alacsonyabb sebesség, fordulatszám érhető el (alkalmas kis csavarokhoz, puha anyagokhoz). Nagyobb nyomással a be-/kikapcsoló gombra magasabb sebesség, fordulatszám érhető el (alkalmas nagy, hosszú csavarokhoz, kemény anyagokhoz).

Tipp: Kezdetben fúrja a lyukat alacsony fordulatszámon, majd növelje a sebességet. Előny: a fűrófej könnyebben irányítható a lyuk elején és nem csúszik ki. Így elkerülheti a megszakadt lyukakat (pl. csempén).

6.3 SEBESSÉG KIVÁLASZTÁSA (OPCIONÁLIS)

A sebességszabályozó gyűrű lehetővé teszi, hogy meghatározza a maximum sebességet. A be-/kikapcsoló gomb csak a megadott sebesség eléréséig nyomható be. Állítsa be a sebességet a sebességbeállító gomb segítségével, mely a be-/kikapcsoló gombon található. A fűró használata közben ne használja ezt a beállítást.

6.4 JOBB/BAL IRÁNYVÁLTÓ KAPCSOLÓ

A forgás irányváltó kapcsoló csak kikapcsolt állapotban működtethető. Állítsa a fűrás irányát az óramutató járásával megegyezően illetve ellentétesen az irányváltó kapcsoló segítségével.:

Irány váltás:

Az óramutató járásával megegyezően

(előre, fűráshoz) ----- R

Az óramutató járásával ellentétes

irányba (hátra) ----- L

6.5 ÜZEMMÓDVÁLTÓ (FÚRÁS/ ÜTVEFÚRÁS) KAPCSOLÓ

Az üzemmódváltó kapcsoló csak kikapcsolt állapotban működtethető!

Fűrás: az üzemmód váltó kapcsoló fűrás pozícióba állítva, használható- fa, fém, műanyag anyagoknál. Ütvefűrás: az üzemmód váltó kapcsoló ütvefűrás pozícióba állítva, használható- beton, szikla, kőzet.

Fűrás: az üzemmód váltó kapcsoló fűrás pozícióba állítva, használható- fa, fém, műanyag anyagoknál.
Ütvefűrás: az üzemmód váltó kapcsoló ütvefűrás pozícióba állítva, használható- beton, szikla, kőzet.

6.6 TIPPKE FÚRÁSHOZ

6.6.1 FÚRÁS BETONBA ÉS FALBA

Kapcsolja az üzemmód váltó kapcsolót (ütvefűró mód). Mindig keményfém és gyorsacél fűrófejeket használjon kőzetek, betonok fűrásához.

6.6.2 FÚRÁS ACÉLBA

Kapcsolja az üzemmódváltó kapcsolót (fűrás mód). Mindig gyorsacél fűrószárakat használjon és alacsony sebességen. Javasoljuk, hogy a lyukat megfelelő vágófolyadékkal kenje be, hogy elkerülje a fűrók varrások kopását.

6.6.3 CSAVAROK BECSAVARÁSA / ELTÁVOLÍTÁSA

Kapcsolja az üzemmódváltó kapcsolót (fűrás mód). Alacsony sebességen használja.

6.6.4 LYUKAK ELŐFÚRÁSA

Ha kemény anyagban szeretnénk mély furatot fúrni, célszerű kisebb fűróval előfúrni.

6.6.5 FÚRÁS CSEMPÉBEN ÉS FUGÁBAN

A fűráshoz állítsa az üzemmódváltó kapcsolót (Fűrás mód). Miatán a fűró áthatolt a csempén, állítsa a kapcsolót (ütvefűrás módba).

7. TÁPKÁBEL CSERÉJE

Ha a gép tápkábele sérült, akkor a veszély elkerülése érdekében a gyártóval vagy a szakszervizzel ki kell cseréltetni.

8. TISZTÍTÁS, KARBANTARTÁS, ALKATRÉSZ RENDELÉS

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, mindig húzza ki a hálózati csatlakozót.

8.1 TISZTÍTÁS

A biztonságos és megfelelő munkavégzés érdekében mindig tartsa tisztán a gépet és a szellőző nyílásokat. Törölje meg a gépet tiszta ruhával és fújja át sűrített levegővel.

Minden használat után tisztítsa meg a gépet. Rendszeresen tisztítsa nedves ruhával és szappannal. Ne használjon tisztítószert vagy oldószert, mert ezek rongálhatják a műanyag részeket. Ügyeljen arra, hogy a készülékbe ne kerüljön víz.

8.2 SZÉNKEFFE

Tűlzott szikrázás esetén a szénkefékett szakképzett szerelővel ellenőriztesse és cseréltesse.

8.3 KARBANTARTÁS

A berendezésen belül nincsenek alkatrészek, amelyek további karbantartást igényelnek.

8.4 ALKATRÉSZ RENDELÉS

Minden alkatrész rendelés esetén adja meg a cikkszámot az elektromos kizsírőszám adattáblája alapján.

9. HULLADÉK ÉS ÚJRAHASZNOSÍTÁS

A készüléket csomagolásban szállítjuk annak érdekében, hogy megakadályozzuk a szállítás során történő károsodást. A csomagolóanyag újrahasznosítható. A készülék és tartozékai különféle anyagokból készülnek mint pl. fém és műanyag. A hibás alkatrészeket különleges hulladékként kell ártalmatlanítani. Kérje kereskedője vagy a helyi közművek tanácsát. Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolóanyagokat környezetbarát módon kell újrahasznosítani.

Csak EU országokban:

Ne dobja ki az elektromos szerszámokat a háztartási hulladékba!




Az Európai Parlament és a Tanács 2012/19/EU az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló irányelvével összhangban, a nemzeti jogba történő átültetést követve, a szerszámokat külön kell összegyűjteni és újrahasznosítani. Változás jogát fenntartjuk.

EK-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mi, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a leírásban szereplő termékek gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik: EN 60745-1, EN 60745-2-1, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3 és megfelelnek a következő Európai direktíváknak: 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU.

IMPORTŐR ÉS SZERVÍZ CÍM:

Centrotool Kft.

 1102 Budapest, Halom u. 1.
 (+36) 1 / 262 - 4408
 centrotool@centrotool.hu

HARDEN PLUS