

HARDEN PLUS

HD-752652

Szűrőfűrészgép 570W

65 mm 220V

Harden



Használati utasítás



www.harden-tools.com

Műszaki specifikáció:

Névleges feszültség: 220-240 V

Névleges bemeneti teljesítmény: 570 W

Vágás szög: 0-45°

Vágási kapacitás: Fa: 65 mm, Fém: 8 mm

Löklet hossz: 20 mm

Befogás típus: Bosch

Fordulatszám: 1500-3000 Rpm

Súly: 1,9 kg

Tartozékok: Párhuzamos vezető, villáskulcs,

porkivezetés, penge.

1. BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámok számára FIGYELMEZTETÉS Olvassa el valamennyi biztonsági tájékoztatót, előírást, illusztrációt és adatot, amelyet az elektromos kéziszerszámmal együtt megkapott. Az alábbiakban felsorolt előírások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet. Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket az előírásokat.

Az alább alkalmazott "elektromos kéziszerszám" fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábelrel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

MUNKAHELYI BIZTONSÁG

Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet.

A zsúfolt vagy sötét területeken gyakrabban következnek be balesetek.

Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes

környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy por vannak. Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújthatják.

Tartsa távol a gyerekeket és a nézelődőket, ha az elektromos kéziszerszámot használja. Ha elvonják a figyelmét, elvesztheti az uralmát a berendezés felett.

ELEKTROMOS BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba. A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldeléssel ellátott készülékek esetében ne használjon csatlakozó adaptert. A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.

Kerülje el a földelt felületekkel való érintkezést, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek. Az áramütés veszélye megnövekszik, ha a teste földelve van.

Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől és a nedvességtől. Ha víz jut be egy elektromos kéziszerszámba, az megnöveli az áramütés veszélyét.

Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra. Sohase vigye vagy húzza az elektromos kéziszerszámot a kábelnél fogva, valamint sose húzza ki a csatlakozót a kábelnél fogva a dugaszoló aljzataból. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles sarkoktól és élektől, valamint mozgó gépalkatrészekről. A megrongálódott vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.

Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabadban dolgozik, csak kültéri hosszabbítót használjon. A kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.

Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót. A hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

SZEMÉLYI BIZTONSÁG

Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és megfontoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal.

Ne használja a berendezést ha fáradt vagy kábítószert, alkoholt vagy gyógyszer hatása alatt áll. Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.

Viseljen védőfelszerelést. Viseljen mindig védőszemüveget.

A védőfelszerelések, mint a porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő megfelelő használata csökkenti a személyi sérülések kockázatát.

Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését.

Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt beköti az áramforrást és/vagy az akkumulátort, valamint mielőtt felemelné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot. Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, az baleset vezethet.

Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt oktetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarkulcsokat. Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavarkulcs sérüléseket okozhat.

Ne becsülje túl önmagát. Ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa. Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.

Viseljen megfelelő ruházatot. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját és a ruháját a mozgó részekről. A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú haját a szerszám mozgó részei magukkal rántathatják.

Ha az elektromos kéziszerszáma fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek. A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatásait.

Ne hagyja, hogy az elektromos kéziszerszám gyakori használata során szerzett tapasztalatok túlságosan magabiztossá tegyék, és figyelmen kívül hagyja az idevonatkozó biztonsági alapelveket. Egy gondatlan művelet egy másodperc törtrésze alatt súlyos sérüléseket okozhat.

AZ ELEKTROMOS KÉZISZERSZÁMOK GONDOS KEZELÉSE ÉS HASZNÁLATA

Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.

A megfelelő elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.

Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott. Minden olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem kikapcsolni, veszélyes és meg kell javíttatni.

Húzza ki a csatlakozót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort (ha az leválasztható az elektromos kéziszerszámtól), mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi. Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.

A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyermekek nem férhetnek hozzá. Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik

a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót.

Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.

Tartsa megfelelően karban az elektromos kéziszerszámokat és a tartozékokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, illetve nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg. Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem megfelelő karbantartására lehet visszavezetni.

Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.

Az éles vágóélekkel rendelkező, gondosan ápolat vágószerszámok ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.

Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, szerszámbiteket stb. csak ezen kezelési utasításoknak megfelelően használja. Vegye figyelembe a munkakörülményeket valamint a kivitelezendő munka sajátosságait.

Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzeteket eredményezhet.

Tartsa szárazon, tisztán valamint olaj- és zsírmertés állapotban a fogantyúkat és markoló felületeket. A cúsós fogantyúk és markoló felületek váratlan helyzetekben lehetetlenné teszik az elektromos kéziszerszám biztonságos kezelését és irányítását.

SZERVIZ

Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet kizárólag eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja. Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.

2. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK MUNKAVÉGZÉSHEZ

Az elektromos kéziszerszámot csak a szigetelt markolatnál fogva tartsa, mivel a tárcsa elvághatja a készülék saját kábelét. Egy feszültség alatt álló vezeték átvágása esetén az elektromos kéziszerszám fedetlen fémrészei szintén feszültség alá kerülhetnek, ami áramütéshez vezethet.

Használjon kapcsolat vagy más praktikus módszert a megmunkálásra kerülő munkadarab megtámasztásához és egy stabil alaphoz való rögzítéséhez. Ha a megmunkálásra kerülő munkadarabot a kezével tartja vagy a testéhez szorítja, akkor az labilis lesz és ahhoz vezethet, hogy a kezelő elveszti az uralmát a kéziszerszám és a munkadarab felett.

A szerszám használata előtt győződjön meg arról, hogy a vágótárcsa megfelelően vannak felszerelve.

Ne használja a szerszámot, amíg az az utasításoknak megfelelően teljesen be nem állította.

A munkavégzés előtt hagyja, hogy a szerszám terhelés nélkül fusson, hogy ellenőrizze, hogy a tárcsa megfelelően kiegyensúlyozott-e.

Soha ne terhelje annyira a szerszámot, hogy a motor leálljon.

Vágáskor forgácsok gyűlhetnek össze a hornyokban.

Ne távolítsa el a forgácsot a kezével - használjon egy eszközt.

Csak eredeti tartozékokat használjon.

A tárcsát ellenőrizze és csak éles állapotba használja.

Ha cserélni szeretné a tárcsát, kapcsolja ki, várja meg amíg leáll, és húzza ki a szerszámot. Kapcsolja ki a szerszámot, és várja meg, amíg leáll, mielőtt hozzáérne.

3. A TERMÉK ÉS A TELJESÍTMÉNY LEÍRÁSA

Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást.

A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

RENDELTELTÉSSZERŰ HASZNÁLAT

Az elektromos kéziszerszám rögzített fában, műanyagban és könnyű építészeti anyagokban vágására szolgál.

ZAJ ÉS VIBRÁCIÓ ÉRTÉKEK

A zajkibocsátási értékek a **EN 60745** szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Viseljen fülvédőt!

A rezgési összértékek, ah (a három irány vektorösszege) és a K szórás EN 62841-2-17 szerint meghatározott értéke: $ah = 4,5 \text{ m/s}^2$, $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Az ezen utasításokban megadott rezgésszint és zajkibocsátási érték egy szabványban rögzített mérési módszerrel került meghatározásra és az elektromos kéziszerszámok egymással való összehasonlítására alkalmazható. Ez az érték a rezgéses zajkibocsátás ideiglenes becslésére is alkalmas. A megadott rezgésszint és zajkibocsátási érték az elektromos kéziszerszám fő alkalmazásaira vonatkozik. Ha az elektromos kéziszerszámot más alkalmazásokra, eltérő betétszerszámokkal vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a rezgésszint és a zajkibocsátási érték a fenti értékektől eltérhet.

Ez az egész munkaidőre vonatkozó rezgés- és zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

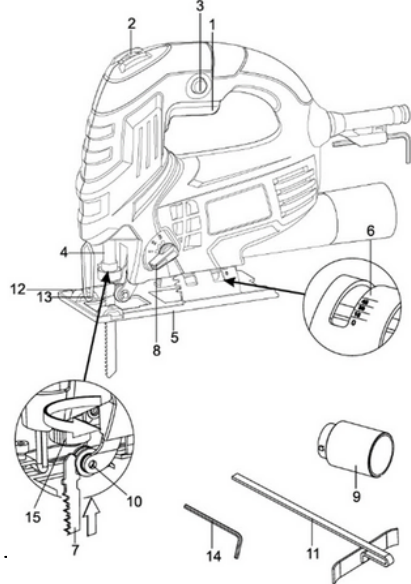
Hozzon kiegészítő biztonsági intézkedéseket a kezelőnek a rezgések hatása elleni védelmére, például: Az elektromos kéziszerszám és a betétszerszámok karbantartása, a kezek melegen tartása, a munkamenetek megszervezése.

4. ÖSSZESZERELÉS

Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolójaljtól.

LEÍRÁS

A szűrőfűrész fából, fémből, műanyagból, könnyűépítészeti anyagból készült munkadarabok vágására lett tervezve. Ez az eszköz nem alkalmas helyhez kötött használatra.



RÉSZEI

1. BE/KI kapcsoló
2. Fordulatszám gomb
3. Záró gomb
4. Védőburkolat
5. Alaplemez
6. Ferde szögskála
7. Fűrészlap
8. Lökétgomb
9. Porelszívó adapter
10. Görgős vezető
11. Párhuzamvezető
12. Párhuzamvezető rögzítőcsavar
13. Fűrészlap védő
14. Imbuszkulcs
15. Fűrészlap gyorskioldó gomb

SZERSZÁMCSERE

A fűrészlap cseréje

A szerszámon végzett munka előtt mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva és ki van húzva.

Győződjön meg arról, hogy a fűrészlap a megfelelően legyen felszerelve.

Távolítsa el a védőburkolatot (4).

Nyomja a pengét (7) kissé a görgővezetőhöz (10).

Forgassa el a kés gyorskioldó gombját (15).

Húzza ki a pengét.

FIGYELMEZTETÉS: Soha ne működtesse a fűrész védőburkolat nélkül [4].

Addig tolja be a fűrészlapot, amíg egy kattánást nem hall, jelezve, hogy a fűrészlap szára a rögzítő nyílásokba került.

Ellenőrizze, hogy a gyorskioldó gomb (15) visszakerült-e az eredeti helyzetébe.

Helyezze vissza a védőburkolatot (4).

5. ÜZEMELTETÉS

Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre! Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típustábláján található adatokkal. A 230 V-os berendezések 220 V hálózati feszültségről is szabad üzemeltetni.

ÜZEMBE HELYEZÉS

Figyelem!

Tartsa távol a kezét a vágási területtől és a fűrészlaptól. Tartsa a második kezét a segédfogantyún vagy a motorházon. Ha mindkét kezével tartja a fűrész, a fűrészlap nem vághatja el őket. Tartsa testhelyzetét a fűrészlap egyik oldalán, de ne egy vonalban a fűrészlappal.

Ne nyúljon a munka alá. A védőburkolat nem védheti meg a munka alatti pengétől. Ne kísérleje meg eltávolítani a vágott anyagot, amikor a penge mozog.

VIGYÁZAT: Kikapcsolás után a pengék szabadon mozognak. Várja meg, amíg a penge leáll, mielőtt megfogná a vágott anyagot.

BE- ÉS KIKAPCSOLÁS

Rövid aktiválás:

Bekapcsolás: nyomja meg a BE/KI kapcsolót [1].

Kikapcsolás: nyomja meg újra BE/KI kapcsolót [1].

Folyamatos használat:

Bekapcsolás: nyomja meg a BE/KI kapcsolót [1], és rezesztelje a zároló gombbal [3].

Kikapcsolás: nyomja meg egyszer a BE/KI kapcsolót [1], és a zároló gombot, azonnal engedje el.

SEBESSÉG BEÁLLÍTÁSA

A szerszám sebességét a fordulatszám beállító elforgatásával percenként 800 és 3000 lóket között állíthatja. Nagyobb sebesség érhető el, ha a tárcsát a 6-os szám irányába fordítják.

Alacsonyabb sebességet kapunk, ha a 1-es szám irányába fordul.

A megfelelő sebesség azonban a munkadarab típusától vagy vastagságától függően eltérő lehet.

Általánosságban elmondható, hogy a nagyobb sebesség lehetővé teszi a munkadarabok gyorsabb vágását, de a penge élettartama csökken.

A löketszámnak meg kell felelnie a feldolgozott anyag fajtájának. A következő irányelvek használhatók a megfelelő sebesség meghatározásához különböző alkalmazásokhoz:

A **ALACSONY** sebesség megfelelő a vágás megkezdéséhez.

A **KÖZEPES** sebesség kemény fémek, műanyagok és laminátumok vágására alkalmas.

A **MAGAS** fordulatszám a legjobb eredményt nyújtja fa, alumínium, sárgaréz és réz vágásakor.

Határozza meg az optimális sebességet úgy, hogy próbavágást végez egy hulladékganyagban.

ÁLTALÁNOS VÁGÁS

Tegye rá az alaplap elejét a munkadarabra, és igazítsa a fűrészlap vágóélét a munkadarabon jelölt vonalhoz. Győződjön meg arról, hogy a tápkábel nincs útban. Kapcsolja be a fűrész, és mozgassa előre az anyagban. Csak kis nyomást gyakoroljon, hogy a fűrész stabilan működjön és a fűrészlap járjon.

FIGYELMEZTETÉS: Ne erőltesse a fűrész, hogy elkerülje a motor túlmelegedését és a fűrészlap törését.

A maximális hatékonyság és kiváló vágási minőség elérése érdekében használjon az adott munkának és a feldolgozott anyagnak megfelelő fűrészlapokat.

INGA MŰVELET

A fűrész ingaműködése biztosítja a maximális hatékonyságot, csökkenti a súrlódást és a hőképződést, valamint javítja a forgácskibobást. Bekapcsolt ingaműködéssel a fűrészlap felfelé lökethet átvágja az anyagot, de lefelé lökethet nem húzza be az anyagot. Az ingaműködés váltása és beállítása érhető el a gomb (8) forgatásával.

Válasszon magasabb beállításokat (3) puha anyag gyors vágásához.

Kemény anyag vágásakor használja a (0) beállítást ingaműködés nélkül.

EGYENES VÁGÁS

Az egyenes vágást úgy hajtják végre, hogy az alaplemezt az anyaghoz rögzített lécz vagy támaszték mentén vezetik. Vágja az anyagot csak egy irányba; ne vágja félig, hogy az ellenkező oldalról befejezze a vágást.

GÖRBE VÁGÁS

A görbe vágáshoz irányítsa a vágás irányát a fogantyúra gyakorolt nyomással.

FIGYELMEZTETÉS: A penge túlzott oldalsó nyomása a penge töréséhez vezethet.

FERDEVÁGÁS

A ferde vágások 0°-tól 45°-ig állíthatók jobbra vagy balra. A ferde vágási szögek 15°-os lépésekben vannak jelölve a skálán (6) az alaplap (5) jobb és bal oldalán egyaránt.

A szög beállítása a köztes helyzetekben szögmérő segítségével lehetséges. Ebben az esetben a szöget csak csavarok rögzítik.

A szög beállítása

Lazítsa meg az alaprögzítő csavarokat a szerszámhoz mellékelt imbuszkulccsal (14), amíg az alap szabadon mozoghat.

Csúszassa kissé hátra az alapot, hogy kioldja a motorházon lévő fölből. Igazítsa az alapon lévő jelölést a kívánt szögbe a motorház szélével.

Ha elérte a kívánt szöget, csúszassa előre az alapot, amíg a motorházon lévő föl egy vonalba nem kerül az alap hátsó részén lévő megfelelő bevágással.

Húzza meg újra az alaprögzítő csavarokat az imbuszkulccsal az alap rögzítéséhez.

MÉRŐLŐ VÁGÁS

FIGYELMEZTETÉS: Az irányítás elvesztésének, a törött vágólapnak vagy a vágáshoz szükséges anyag károsodásának elkerülése érdekében mindig legyen rendkívül óvatos a beszűrő vágás során.

Nem javasoljuk a sülyesztést a fán kívül más anyagokon.

Jól jelölje meg a vágási vonalat az anyagon.

Állítsa a vágási szöget 0°-ra.

Döntse előre a fűrész ügy, hogy az a talp elülső szélén fekvődjön, és a fűrészlap ne érintkezzen az anyaggal, amikor a fűrész be van kapcsolva.

Győződjön meg arról, hogy a fűrészlap a vágni kívánt területen belül van.

Kapcsolja be a fűrész nagy sebességgel, és lassan tolja a pengét az anyag felé, amíg a fűrészlap át nem vágja a fát.

Folytassa a fűrészlap leengedését az anyagba, amíg az alap az anyag felületén nem fekszik, majd mozgassa előre a fűrész a vágás befejezéséhez.

FÉM VÁGÁSA

Különbőfé fémeket fűrészeltet ezzel a fűrészszel. Ügyeljen arra, hogy ne csavarja vagy hajlítsa meg a fűrészlapot. Ne gyakoroljon túl nagy nyomást. Ha a penge rázkódik vagy erősen vibrál, használjon finomabb fogú pengét, amely megfelel a megmunkált anyagnak vagy az adott műveletnek, ill. válasszon nagyobb sebességet. Ha a fűrészlap túlzottan melegszik, használjon alacsonyabb sebességet. Ha a fűrészlap fogai megtelnek vagy eltömődnek lágy fémek, például alumínium vágásakor, használjon durvább fogú fűrészlapot vagy alacsonyabb sebességet. Javasoljuk, hogy a vágási vonal mentén kenje be olajjal az anyagot. Tartsa hidegen a fűrészlapot, növelje a hatékonyságot amely növeli a fűrészlap élettartamát.

Rögzítse szilárdan az anyagot és vágja a befogási pontt közelében, hogy kiküszöbölje a vágandó munkadarab vibrációját. Csővezeték, cső vagy sarokvas vágásakor, ha lehetséges, szorítsa be satuba, és fűrészelve a satu közelében. Vékony lemez vágásához helyezze a lapot két farostlemez vagy rétegelt fatartó közé, és rögzítse a rétegeket, hogy kiküszöbölje a vibrációt és az anyagszakadást, így tiszta és sima vágást érhet el. Fektesse ki mintáját vagy vágási vonalát a felső rétegre.

FONTOS: Fémvágáskor tartsa tisztán a fűrészlap szabad részét és fémforgácsoktól mentesen, gyakran olajba áztatott ruhával törölve. A lehetséges tüzveszély elkerülése érdekében rendkívül óvatosan dobja ki a ruhadarabot a munka befejezése után.

Figyelem!

Mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva és ki van húzva a konnektorból, mielőtt a szerszámon bármilyen munkát végezne.

PORELSZÍVÁS

A szűrőfűrészt porelszívó adapterrel (9) szállítjuk, amely a szerszámtestre van felszerelve.

A porelszívó adapter megkönnyíti a levegő elszívását a penge körül, így eltávolítja a port és a forgácsot a vágóvonalról, így javítja a kezelő látóterét.

ÜZEMBE HELYEZÉS:

Húzza ki a fűrészt.

FIGYELMEZTETÉS: Ha nem húzza ki a fűrészt, az véletlenszerű beindításhoz és súlyos sérülésekhez vezethet.

Rögzítse a porelszívó adaptert a szerszámtesthez.

Csatlakoztassa a porelszívó adaptert egy porgyűjtő rendszerhez vagy egy porszívóhoz.

ELTÁVOLÍTÁS:

Húzza ki a fűrészt.

FIGYELMEZTETÉS: Ha nem húzza ki a fűrészt, az véletlenszerű beindításhoz és súlyos sérülésekhez vezethet.

Húzza ki és távolítsa el az adaptert.

PÁRHUZAMVEZETŐ

A szűrőfűrészt párhuzamvezetővel (11) szállítjuk, amely kényelmes eszköz kereszt- és vágási vágásokhoz.

ÜZEMBE HELYEZÉS:

Húzza ki a fűrészt.

FIGYELMEZTETÉS: Ha nem húzza ki a fűrészt, az véletlenszerű beindításhoz és súlyos sérülésekhez vezethet.

Helyezze be a párhuzamos vezetőkart az alaplemez két nyílásán keresztül.

Állítsa a párhuzamos vezetőt a kívánt távolságra az anyag szélétől, és rögzítse a csavarokkal (12).

6. KARBANTARTÁS ÉS SZERVÍZ

4. KARBANTARTÁS

FIGYELMEZTETÉS: Mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva és ki van húzva a konnektorból, mielőtt megkísérelné az ellenőrzést vagy karbantartást.

KENÉS

Minden csapágyat a gyárban előkenettek megfelelő mennyiségű kiváló minőségű kenőanyaggal ahhoz, hogy az egység normál üzemi körülmények között teljes élettartama alatt rendelkezésre álljon, és nincs szükség további kenésre.

KEFECSERE

Ha a szénkefék elhasználódnak, a gép kikapcsol. Ebben az esetben mindkét kefé egyidejűleg eredeti kefére kell cserélni a HARDEN szervízben garanciális és jótállás utáni szervizelés céljából.

ÁLTALÁNOS VIZSGÁLAT

Rendszeresen ellenőrizze az összes rögzítőelemet, és győződjön meg róla, hogy megfelelően meg vannak húzva. Ha valamelyik csavar meglazul, azonnal húzza meg újra a veszélyek elkerülése érdekében. Ha a tápkábel cseréje szükséges, ezt a gyártónak vagy annak megbízottjának kell elvégezni, hogy elkerülje a biztonsági kockázatot.

TISZTÍTÁS

A biztonságos működés érdekében mindig tartsa tisztán a gépet és annak szellőzőnyílásait.

Rendszeresen ellenőrizze, hogy nem kerül-e por vagy idegen anyag a szellőzőnyílásokba és a kapcsolók körüli rácsokba. Használjon puha kefést és/vagy sűrített levegőt a felgyülemlett por eltávolításához. Viseljen védőszemüveget, hogy védje a szemet a tisztítás során. Külső műanyag alkatrészek szükség esetén nedves ruhával és enyhe tisztítószerrel tisztítható.

FIGYELMEZTETÉS: Soha ne használjon alkoholt, benzint vagy más tisztítószert.

Soha ne használjon marószert a műanyag alkatrészek tisztításához.

FIGYELMEZTETÉS: Víz soha nem érintkezhet a szerszámmal.

MEGJEGYZÉS: Az elektromos kéziszerszámok gyors kopásnak és esetleges idő előtti meghibásodásnak vannak kitéve, amikor üvegcsálas, fali vagy vakolatrészeket fűrészelnék. Az ezekből az anyagokból származó forgácsok és csiszolások erősen koptatják a csapágyakat, keféket, akkumulátorokat stb. Nem javasolt a szerszám használata ezeknél az anyagok vágásánál csak esetenként.

Az ilyen anyagok fűrészeléskor rendkívül fontos, hogy az elektromos kéziszerszámot gyakran sűrített levegővel tisztítsa.

FONTOS!

A termék biztonságának és megbízhatóságának biztosítása érdekében a javításokat, karbantartásokat és beállításokat (beleértve a kefe ellenőrzését és cseréjét) minősített szervizközpontoknak vagy más minősített szervizszervezeteknek kell elvégezniük, mindig eredeti cserealkatrészek felhasználásával.

GARANCIA:

A HARDEN elektromos kéziszerszámok jótállási idejét a jótállási jegy határozza meg. A normál kopásból, túlterhelésből vagy szakszerűtlen kezeléssel eredő meghibásodások nem tartoznak a jótállás hatálya alá. Az anyaghibából adódó hibákat, valamint a gyártási hibákat díjmentesen kijavítjuk csere vagy javítás útján. A hibás HARDEN elektromos kéziszerszámokra vonatkozó reklamációt akkor ismerjük el, ha a gépet visszaküldik a kereskedőnek, vagy eredeti állapotában bemutatják a hivatalos garanciális szervíznek.

7. HULLADÉK ÉS ÚJRAHASZNOSÍTÁS

A készüléket csomagolásban szállítjuk annak érdekében, hogy megakadályozzuk a szállítás során történő károsodást. A csomagolóanyag újrahasznosítható. A készülék és tartozékai különféle anyagokból készülnek mint pl. fém és műanyag.

A hibás alkatrészeket különleges hulladékként kell ártalmatlanítani. Kérje kereskedője vagy a helyi közművek tanácsát.

Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolóanyagokat környezetbarát módon kell újrahasznosítani.

Csak EU országokban:

Ne dobja ki az elektromos szerszámokat a háztartási hulladékaiba!

Az Európai Parlament és a Tanács 2012/19/

EU az elektromos és elektronikus

berendezések hulladékaírói szóló

irányelvével összhangban, a nemzeti jogba

történő átültetést követve, a szerszámokat

külön kell összegyűjteni és újrahasznosítani.

Változás jogát fenntartjuk.

EK-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a

leírásban szereplő termékek gyártása a következő

szabványoknak valamint szabványosított

dokumentumoknak megfelelően történik: EN 60745 és

megfelelnek a következő

Európai irányelveknek: 2004/108/EC, 2006/42/EC.

IMPORTŐR ÉS SZERVÍZ CÍM:

Centrotrol Kft.

1102 Budapest, Halom u. 1.

+36 1 / 262 - 4408

centrotrol@centrotrol.hu

HARDEN PLUS