

HUGONG WELDERS

HASZNÁLATI UTASÍTÁS



HEGESZTŐGÉP HG-MIG250/300-LCD

WWW.CENTROTOOL.HU
1102 BUDAPEST, HALOM U. 1.

+36 1 260 31 88
CENTROTOOL@CENTROTOOL.HU

Figyelem!
Mielőtt elkezdheti használni a berendezést, olvassa el figyelmesen a kezelési utasítást.

Tartalomjegyzék

Tartalom.....	1
 Általános biztonsági utasítás	
Utasítások a használóknak.....	2-5
Biztonságos használat.....	6-7
 Összefoglalás	
Rövid bemutatás.....	8
Műszaki meghatározások.....	9-10
Műszaki jellemzők.....	11
 Működés	
Kezelés.....	11-16
Telepítés.....	16-18
 Hibák és elhárításuk	
Tartalék alkatrész jegyzék.....	19
Kopó alkatrészek jegyzéke.....	19-20
Hiba javítás.....	21-22
 Kapcsolási vázlat	23
 Specifikációk.	24
Szállítás és tárolás.....	24
 Garancia	24

1./ Általános biztonsági előírások



FIGYELMEZTETÉS: Olvassa el figyelmesen az összes előírást.
Az utasítások figyelmen kívül hagyása súlyos sérülést okozhatnak.



VIGYÁZAT: ne engedje, hogy olyan személy kezelje, szerelje össze a berendezést, aki nem tanulmányozta át a kezelési kézikönyvet és nem ismerte meg a berendezés működését.



FIGYELMEZTETÉS: a kézikönyvben szereplő, figyelmeztetések, óvóintézkedések és utasítások nem tartalmazzák az összes lehetséges helyzetet, amelyek bekövetkezhetnek.
A használatnak figyelemmel kell lenni a józanész és az óvatosság követelményeire.

ŐRÍZZE MEG a KÉZIKÖNYVET

FONTOS BIZTONSÁGI MEGFONTOLÁSOK

A hegesztési munkakörnyezet

tartsa gyúlékony anyagokat távol,
legyen elérhető közelben tűzoltó készülék
a berendezés telepítését és üzemtetését mindig szakképzett személy végezze,
a berendezést, tiszta, száraz jól szellőztetett helyen használja
a hegesztőgép karbantartását, javítását mindig szakképzett személy végezze,
hegesztés közben a közreműködő dolgozóknak szintén védő felszerelést kötelező használni.
gyermekek a közelben nem tartózkodhatnak!
a hegesztési munkahelyet védőfüggönnyel, vagy egyéb eszközzel határolja közbe, mások ívfény általi zavarását elhárítandó,
óvja a gépet leeséstől, vagy feldőléstől.

A hegesztőgép állapota

ellenőrizze a tápkábelt, a földkábelt és a hegesztő munkakábelt, hogy a szigetelések, csatlakozók, földkábel rögzítő csipesz, vagy szorító sérülésmentesek és üzemképesek,
a hibás, sérült részeket ki kell cserélni,
egyébként az összes alkatrésznek tiszta, jó állapotban kell lenni,

A hegesztőgép használata



FIGYELMEZTETÉS:

ne használja a hegesztőgépet, ha a kábelek, és/ vagy a gép nedves,
tartsa be a kézikönyvben foglalt utasításokat,
ha nem használja a gépet, kapcsolja ki,
a testkábel csatlakoztassa a lehető legközelebb a hegesztés helyéhez, ezáltal is javítja a
hegesztés minőségét,
a balesetek elkerülése végett ne érintse meg egyidejűleg elektródát (munkakábel) és a
munkadarabot,
magasban, vagy kényelmetlen helyzetben történő helyzetben végzett hegesztés esetén
gondoskodjon a lezuhanás elkerüléséről,
soha ne tekerje a kábeleket maga köré,
viseljen az előírásoknak megfelelő védő felszereléseket, pajzs, kesztyű, nyakvédő, lábszárvédő
stb.,
a mozgó alkatrészeket ne érintse meg,
tartsa be az előírt bekapcsolási időt, elkerülendő a gép túlmelegedése

1.4 Különleges veszélyek, figyelmeztetések, óvó intézkedések



Áramütés

FIGYELMEZTETÉS:

az áramütés sokkot, égési sérülést, legszerencsétlenebb esetben halált okozhat
ruházata, kesztyűje mindig száraz legyen,
ne érintse, egyidejűleg a munkadarabot és a hegesztő pisztolyt, ne legyen része az áramköznek,
a hegesztőgép javítását képzett dolgozó végezze,
rendszeresen ellenőrizze a kábelek épségét, a hibás kábeleket cserélje ki,
a testkábel csatlakozó épségére ügyeljen,
a hegesztőgép nem alkalmas fagyott vezetékek kiolvasztására,



Füstök és gázok

FIGYELMEZTETÉS:

a hegesztés során gázok és füstök keletkeznek, ezeknek a belégzése súlyos betegségeket
okozhatnak,
használja a rendelkezésre álló védőfelszereléseket, ventilátor, helyi elszívó, frisslevegős álarc,
stb.,
szennyezett munkadarabon ne végezzen hegesztést, (olajos, festett, rozsdás) az ilyen felületekről
különösen veszélyes gázok, gőzök kerülnek a hegesztő légzési
környezetébe,



Ultraviola és infravörös sugárzás

VIGYÁZAT:

hegesztés során ultraviola (fény) és infravörös (hő) sugárzás keletkezik,
ne nézzon bele a hegesztő ívbe, viseljen védő eszközöket a fény és a hő okozta sérülések
elkerülése végett,
megfelelő szűrő értékű védőüveget használjon, vagy automata pajzsot állítsa a megfelelő értékre,
védőöltözettel védje testfelületét a sugárzás okozta leégés ellen,
a hegesztési területet megfelelőképpen körbe kell keríteni, hogy a többi dolgozót ne zavarja a
hegesztő ív,



Tűzveszély

FIGYELMEZTETÉS:

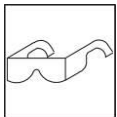
ne hegesszen olyan készülékeken, amelyek korábban tűzveszélyes anyaggal voltak feltöltve,
gyúlékony, robbanásveszélyes anyagok közelében hegeszteni TILOS!
a hegesztés befejezése után várja, meg amíg a munkadarab kihűl, melegen ne hagyja felügyelet
nélkül,
a hegesztésnél tartson tűzoltó készüléket és vizet elérhető közelben,
az elrepülő szikra, fröcskölés is okozhat tüzet, robbanást,
munkaruhája legyen tiszta, olajmentes,



Forró anyagok

FIGYELMEZTETÉS:

a hegesztett munkadarab forró!
ne érintse meg szabad kézzel a munkadarabot,
ugyancsak ne érintse meg a hegesztő pisztoly sem



Szikra és forró repülő részecskék

FIGYELMEZTETÉS:

hegesztés során forró szikrák repkednek, amelyek égési sérülést és tüzet okozhatnak,
a ruházata mindig zárt legyen,
lógó haját ne viseljen, a fejét kösse be, mert a haj is meggyulladhat,



Elektromágneses mező FIGYELMEZTETÉS:

a hegesztés során keletkező elektromágneses mező zavarhatja a különböző elektronikus berendezéseket, ezért szívritmus szabályozóval rendelkező személy nem tartózkodhat a hegesztés közelében, soha ne tekerje a teste köré a hegesztőgép kábeleit,



A védőgáz töltetű palackok is képesek robbanásra

FIGYELMEZTETÉS:

soha ne tegye ki a palackot nyílt lángnak, durva mechanikai hatásnak, elektromos ívnek, ne érintse a palackot a hegesztő pisztollyal, ne hegeszzen a hegesztő palackon, óvja a palackot, hogy az áramkör részévé váljék, alkalmazza a védőgáz palackhoz illő nyomásszabályozót, amelyik a megfelelő csatlakozási menettel rendelkezik, soha ne álljon szemben a palackszeleppel az (a kiáramló gáz iránya), vagy vízszintes szerelésű nyomásszabályozóval, soha ne legyen az áramkör része a palack, a palackot mindig biztosítsa eldőlés ellen,



KARBANTARTÁS ÉS JAVÍTÁS VIGYÁZAT:

mielőtt megbontja a burkolatot a gépet válassza le a hálózatról, ne érintse meg a PC-kártyát mielőtt megfelelően földelte volna, tegye a PC-kártyát statikus feltöltődésnek ellenálló tasakba, ne dugja a kezét vagy az ujját a mozgó alkatrészek, például a ventilátor közelébe

EMIG 250 LCD III - 300 LCD III HASZNÁLATA és GONDOZÁSA

semmiképpen ne módosítsa az EMIG LCD áramforrásokat, a módosítás ronthatja a működését és/vagy a biztonságát valamint és befolyásolhatja a berendezés élettartamát, az EMIG LCD áramforrásokat meghatározott feladatok elvégzésére tervezték.-t tervezték, az EMIG LCD áramforrás használata előtt, hogy nem sérül-e a berendezés, az elhasználódott alkatrészeket haladéktalanul cserélje ki,

2.1 A kezelőre vonatkozó biztonsági előírások:

tartsa be a munkavédelmi szabályokat, viseljen megfelelő munkavédelmi eszközöket, védőpajzs, bőr kesztyű, karvédő stb., ne hegeszzen vízben vagy párás helyen, a hegesztési füst, fémgőz veszélyes, használjon elszívó berendezést,

az ív zavarja mások munkáját, használjon fényvédő függönyt.

2.2 A kezelőnek különösképpen figyelni:
a gép kezelőfelületeinek gondos kezelésére,
a hegesztőgép csatlakoztatása előtt ellenőrizni kell, a földelővezeték megbízható csatlakoztatását,
a hegesztőgépet csak a képzett munkavégző kezelheti,
a hegesztőgép erős elektromágneses és rádiófrekvenciás teret képez, ezért a szívritmus szabályozóval rendelkező dolgozó, nem kezelheti,
a hegesztőpisztolyt Ø 150 mm-nél kisebb körben meghajlítani nem szabad.

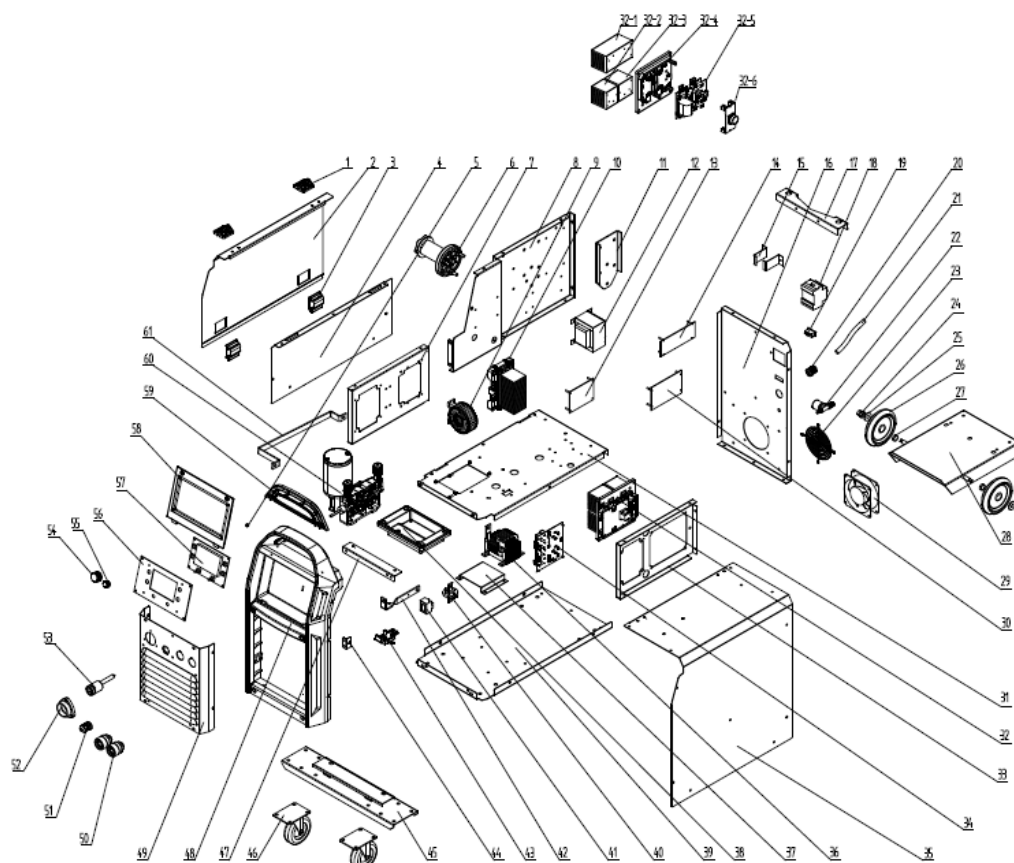
Műszaki adatok

Típus	EMIG 250 LCDIII	EMIG 300 LCDIII
betáplálási feszültség V	3x400	3x400
frekvencia Hz	50/60	50/60
áram felvétel A	15	17
teljesítményfelvétel kVA	10.4	11.7
üresjáratú feszültség V	65	65
MMA hegesztő áram A	30-200	30-250
MIG/MAG hegesztő áram A	30-250	30-300
TIG hegesztő áram A	10-250	10-300
bekapcsolási idő %	60	40
hegesztő áram (10min) A	60%/250	40%/300
10min/100% A	194	190
hatásfok η	85%	85%
teljesítmény tényező cos	0.9	0.9
szigetelési osztály	F	F
érintésvédelmi osztály	IP 21S	IP 21S
hűtés	ventilátor	ventilátor
méret L×W×H mm	904x510x763	904x510x763
tömeg kg	50	50

Hiba elhárítás:

1	a pisztoly kapcsoló megnyomása esetén nincs huzal adagolás	nincs áram ellátás	a hálózat ellenőrzése, hiba javítás
		a pisztoly kapcsoló meghibásodott	cserélje ki
2	nincs üresjáratú feszültség, nincs huzladagolás, ha a pisztoly kapcsolóját megnyomja	a huzal előtoló szabályozó potenciométere meghibásodott	cserélje ki a potenciométert
		a huzal előtoló szabályozó kábel meghibásodott	ellenőrizze, cserélje ki a szabályozó kábelt
		a szabályozó panel meghibásodott	cserélje ki a panelt

Alkatrész jegyzék:



Quick-wear part list

NO.	CODE	DESCRIPTION	QTY
1	20050050769	Plastic hinge	2
2	12010054358	Side panel	1
3	20050050270	Door lock	2
4	11010012954	Left panel	1
5	20030306205	Trigger switch harness	1
6	20050050274	Reel axis	1
7	11020017171	Left plate of radiator	1
8	11010050647	Vertical Plate	1
9	20070250953	Main transformer	1
10	11050111078	Output rectifier PCB board	1
11	11020017170	Holder of reel axis	1
12	20070250401	Control transformer	1
13	11050110947	Wire feeding PCB board	1
14	11050010194	POWER PCB board	1
15	20010410088	Switch holder	2
16	11010033394	back panel	1
17	11020017166	Cylinder holder	1
18	20070800005	Circuit breaker	1
19	20030306114	Heater output harness	1
20	20040300009	Power line fixed holder	1
21	12070020933	Input power line	1
22	12070024440	Gas Valve	1
23	20010290207	Fan cover	1
24	20060140059	Cap nut	2
25	20060170043	Flat pad	2
26	20050070071	Back wheel	2
27	20050100050	Axle fixing cover	2
28	11010042465	Base plate holder	1
29	20070890268	Fan	1
30	11050021634	Main control PCB board	1
31	11010050647	Median septum	1
32	11050050503	IGBT radiator assembly	1
32.1	20070430258	Radiator/left	1
32.2	20070430005	Radiator/right I	1
32.3	20070430013	Radiator/right II	1
32.4	20050050927	Radiator holder fixed plate	1
32.5	12020161523	Inverter PCB board	1
32.6	11050030136	Driving board	1
33	11020017172	Driving PCB board	1
34	11050111077	Input rectifier PCB board	1
35	11010012953	Shell	1
36	11040030335	Output reactor	1
37	11020017173	Reactor holder	1
38	20050051324	Double drive wire feeder holder	1
39	11010042464	Bottom plate	1

A berendezés csomag tartalma

* hegesztőgép	1
* termék minősítés	1
* garancia jegy	1
* kezelési utasítás	1
* hegesztő pisztoly	1
* védőgáz csatlakozó cső	1
* szabályozó kábel	1
* testkábel csatlakozó kábel, csipesszel	1

Note : a) within European rapid plug wearing parts, are not covered by the warranty of the Company ;
b) Except the original contract, otherwise agreed to original contract.

Szállítás és tárolás

a szállítás során a berendezést (csomagolva is) óvja az esőtől, hótól. Vegye figyelembe csomagoláson szereplő, szállításra vonatkozó jelzéseket.
A tárolás legyen száraz levegőjű, korrozív gázoktól, magas páratól mentes jól szellőző helyiségben. A tárolási hőmérséklet -25°C és +55°C és a relatív páratartalom maximum 90% a termék ismételt visszacsomagolása legyen hasonló az eredeti csomagoláshoz, beleértve a fólia zsákot is.

Minőségi garancia:

A kézikönyv utasításai szerinti használat, javítás, karbantartás és tárolás, szállítás esetén 12 hónap garancia jár a hegesztőgépre. A garancia természetesen nem vonatkozik a fogyó, kopó alkatrészekre.