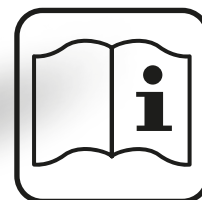
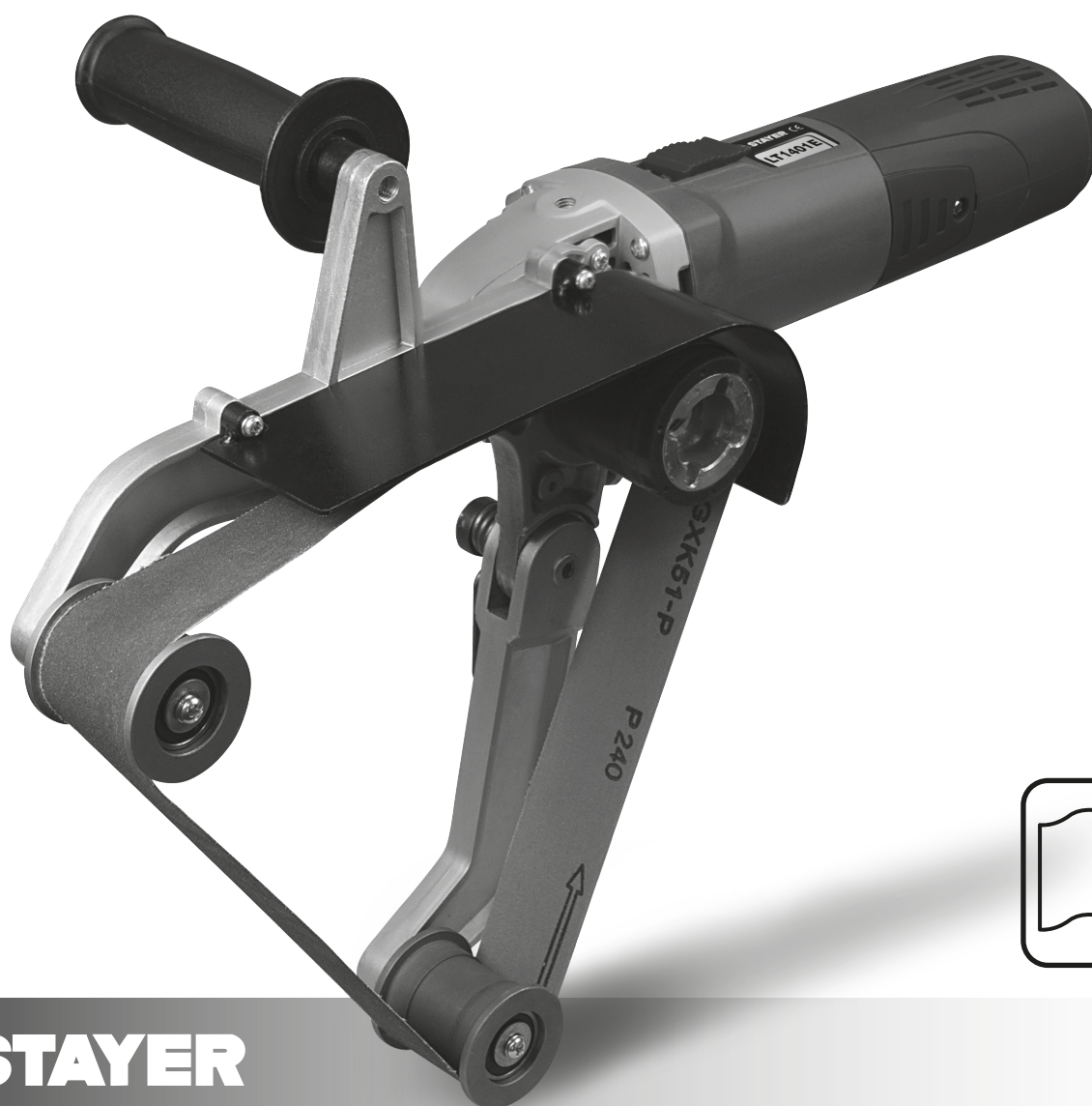




STAYER

HU Használati utasítás

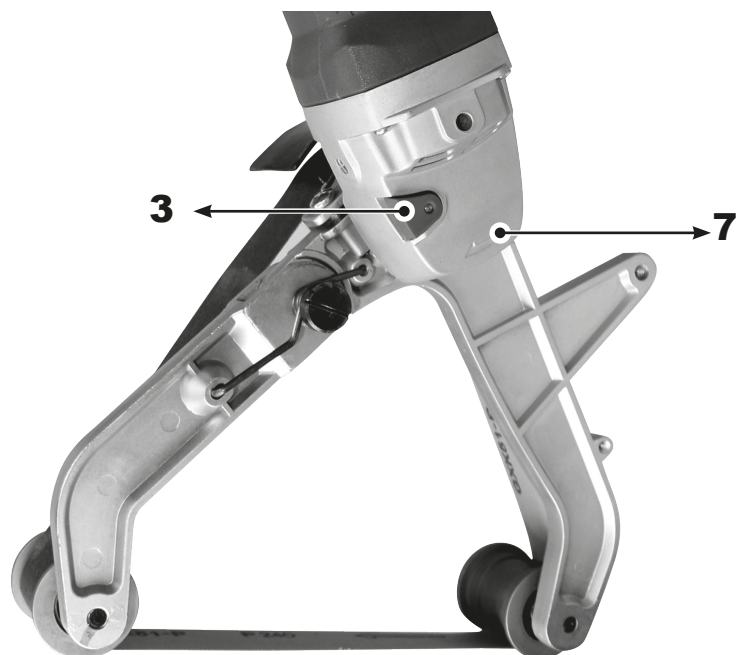
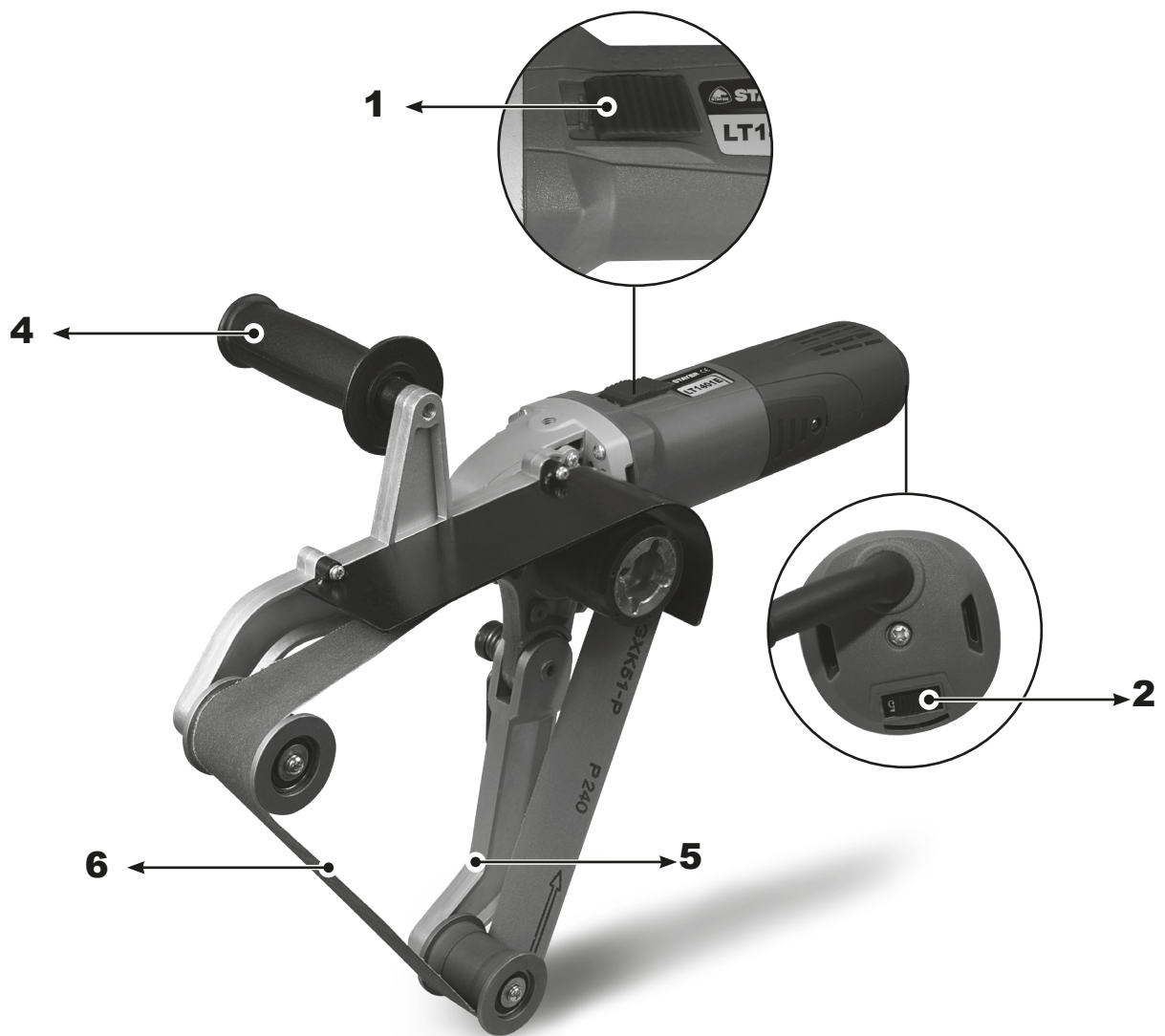
LT1401EK



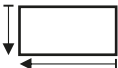
STAYER

Área Empresarial Andalucía - Sector 1
C/ Sierra de Cazorla, 7
28320 - Pinto (Madrid) SPAIN
Email: sales@grupostayer.com
Email: info@grupostayer.com

www.grupostayer.com





		LT1401EK	
	W	1400	
	min ⁻¹	750-3000	
	mm	40x760	
	mm	180	
	M/S	2.7-8.5	
	Kg	3.7	
	K=3db	L _{PA} dB(A)	68
		L _{WA} dB(A)	99
	K=3 m/s ²	a _h m/s ²	4

Ez a kézikönyv megegyezik a szerszám gyártásának dátumával, a megvásárolt szerszámon található műszaki adatok alapján megtalálhatja a frissített használati utasításokat a weboldalunkon:

www.grupostayer.com

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Kedves Vásárló! Köszönjük a bizalmat, amelyet a STAYER elektromos kéziszerszám megvásárlásával belénk fektetett. Minden STAYER elektromos kéziszerszámot gondosan teszteli és szigorú minőség-ellenőrzésnek veti alá a STAYER minőségbiztosító részlege.

Ennek ellenére az elektromos kéziszerszám élettartama nagyban Öntől függ. Kérjük, vegye figyelembe a jelen útmutatóban és a mellékelt dokumentációban található információkat. Minél gondosabban kezeli a STAYER szerszámot, a szerszám annál hosszabb ideig nyújt megbízható szolgáltatást.

TARTALOMJEGYZÉK

1 Rendeltetésszerű használat	4
2 Általános biztonsági előírások	4
3 Illusztrált leírás	5
4 4Üzembe helyezés	5
5 Használat.....	5
6 Tisztítás és karbantartás	5
7 Tartozékok	6
8 Karbantartási és szerviz utasítások	6
9 Előírások	6

1 Rendeltetésszerű használat

A szalagos csőcsiszológép csövek víz nélküli fényesítésére, mattítására, texturálására, csiszolására és felületének lesimítására szolgál.

A nem megfelelő használat által okozott károkért kizárólag a felhasználó felel.

Az általánosan elfogadott baleset-megelőzési előírásokat és a mellékelt biztonsági információkat be kell tartani.

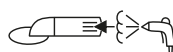
2 Speciális biztonsági előírások

Tartsa az elektromos kéziszerszámot a szigetelt fogófelületnél fogva, mert az öv érintkezhet a szerszám kábelével.

A feszültség alatt álló vezetékkel érintkező vágótartozékok az elektromos kéziszerszám nyitott fém alkatrészeit szintén feszültség alá helyezheti, ami áramütéshez vezethet a kezelő számára.

Fém csiszolásakor repülő szikrák keletkeznek.

Ügyeljen arra, hogy más személyek ne kerüljenek veszélyhelyzetbe. Tűzveszély miatt minden éghető anyagot el kell távolítani a munkaterületről (repülő szikrák által érintett terület).



Különösen fémek megmunkálása a szerszám belsejében vezetőképes por ülepedhet le.

Ez az elektromos energia gépházba történő átviteléhez vezethet. Ez elektromos áramütés átmeneti veszélyét jelentheti. Ezért szükséges a szerszámot működés közben rendszeresen, gyakran és alaposan átfújni sűrített levegővel a hátsó szellőző nyílásokon keresztül. Ekkor stabilan kell tartani a szerszámot.

Javasoljuk egy stacioner elszívórendszer használatát, és a maradékáram-megszakító (FI) csatlakoztatását az áramlás előtt. A maradékáram-megszakítóval való leállítás után a szerszámot újra kell indítani és meg kell tisztítani. A motor tisztításával kapcsolatban lásd a Tisztítás c. 8. fejezetet.

Olyan anyagok által képzett porok, mint ólomtartalmú festékek, egyes fafajták, ásványok és fémek, károsak lehetnek az emberi egészségre. A porral való érintkezés vagy a por belégzése allergiás reakciókat és/vagy légúti betegségeket okozhat az kezelő vagy a környezetben tartózkodók számára.

Bizonyos porok, például tölgy- vagy bükkfa pora, rákkeltőként kerültek minősítésre, különösen a famegmunkálási adalékokkal (kromát, favédőszer) együttesen. Az azbeszttartalmú anyagokat csak szakemberek kezelhetik.

- Amennyiben lehetséges, egy por elszívó berendezés használandó.
- A munkahelynek jól szellőzőnek kell lennie.
- Ajánlott a P2 osztályú pormaszk használata.

Tartsa be a feldolgozni kívánt anyagokra vonatkozó nemzeti követelményeket.

Azokat az anyagokat, amelyek egészségre ártalmas porokat vagy gőzöket képeznek, nem szabad feldolgozni.

Viseljen fülvédőt. A zajnak való kitettség halláskárosodást okozhat.

Viseljen védőkesztyűt.



Mindig viseljen védőszemüveget.

Gátolja a munkadarabot elcsúszását, pl. befogóeszközök segítségével.

A szerszámot mindig mindkét kezével vezesse a mellékelt markolatoknál fogva. Az irányítás elvesztése személyi sérülést okozhat.

Soha ne helyezze a kezét a szerszám forgó részeinek vagy a forgó csiszolószalag közelébe.

Csak akkor távolítsa el a csiszolóport és hasonló anyagokat, ha a szerszám ki van kapcsolva.

Mielőtt bármilyen beállítást, átalakítást vagy karbantartást végezne, húzza ki a csatlakozó dugót a hálózati aljzatból.

A csiszolószalag névleges sebességének legalább meg kell egyeznie a szerszámon feltüntetett üresjáratú fordulatszámmal. A névleges sebességnél gyorsabban futó csiszolószalag elszakadhat és elrepülhet.

Minden használat előtt ellenőrizze, hogy a csiszolószalag megfelelően van-e rögzítve, és hogy teljes mértékben a görgőkön fekszik-e.

Próbaüzem végrehajtása: Hagyja a szerszámot 30 másodpercig alapjáraton futni egy biztonságos helyen. Azonnal állítsa le a szerszámot, ha jelentős rezgés lép fel, vagy ha egyéb hibák merülnek fel. Ha ilyen helyzet fordul elő, ellenőrizze a szerszámot az ok meghatározása érdekében.

3. Illusztrált leírás

- 1 BE/KI kapcsolás.
- 2 Állítókerék a csiszolószalag sebességének beállításához.
- 3 Tengelyzár.
- 4 Kiegészítő markolat.
- 5 Feszítőkár a csiszolószalag cseréjéhez.
- 6 Csiszolószalag.
- 7 Nyíl (a hajtótengely forgásiránya).

4 Üzembe helyezés

 **A csatlakoztatás előtt ellenőrizze, hogy a géptáblán feltüntetett névleges hálózati feszültség és a hálózati frekvencia megegyeznek-e az áramforrás paramétereivel**

A kiegészítő markolat rögzítése

 **Mindig a csatlakoztatott kiegészítő markolattal (4) dolgozzon! Rögzítse a kiegészítő markolatot balra vagy jobbra történő csavarozásával.**

5 Használat

5.1 Be/Ki kapcsoló, folyamatos üzem

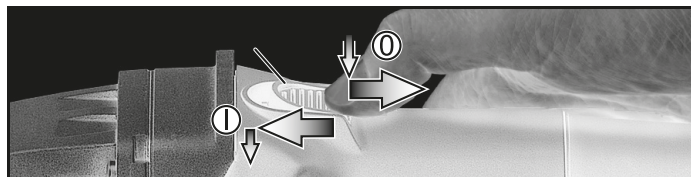
 **A szerszámot mindig mindkét kezével mozgassa.**

 **Ne hagyja, hogy a szerszám további port és forgácsot szívjon be. A szerszám be- és kikapcsolásakor tartsa azt távol a porlerakódásoktól.**

 **A szerszám kikapcsolása után csak akkor rakja le a szerszámot, amikor a motor teljesen leállt.**

 **Folyamatos üzem esetén a szerszám akkor is folytatja a működést, ha kiengedi azt a kezéből. Ezért mindig tartsa a szerszámot a mellékelt**

markolatoknál fogva, álljon biztosan és koncentráljon.



Bekapcsolás/folyamatos üzem: Tolja a tolókapcsolót (1) előre. A folyamatos üzem érdekében döntse lefelé, amíg be nem pattan.

Kikapcsolás: Nyomja meg a tolókapcsoló hátsó részét (1), majd engedje fel.

5.2 A csiszolószalag sebességének beállítása

A csiszolószalag sebessége előre beállítható a beállítókerékkel (2), fokozatmentesen állítható.

Az 1-6. pozíció körülbelül a következő sebességeknek felel meg:

1 12,7 m/s	4 7,3 m/s
2 23,8 m/s	5 8,6 m/s
3 35,1 m/s	6 9,5 m/s

5.3 Csiszolószalag csere

- Engedje el a feszítőkart (5) és távolítsa el a csiszolószalagot (6).
- Helyezze az új csiszolószalagot a görgőkre úgy, hogy annak forgási iránya (nyílak a csiszolószalag belső oldalán) megegyezzenek a sebességváltón feltüntetett nyíllal (7).
- Engedje el a feszítőkart (5).
- Ügyeljen arra, hogy a csiszolószalag teljes mértékben a hengereken feküdjön.

5.4 Csiszolási folyamata

Helyezze a szerszámot az anyagra úgy, hogy a csiszolószalag párhuzamos legyen a munkadarab felületével.

Munka közben ügyeljen arra, hogy a szerszámot a csőhöz képest derékszögben üzemeltesse úgy, hogy a csiszolószalag ne essen le a görgőkről.

A kiegészítő markolat segítségével a csiszolóövet rá lehet nyomni a csőre, és ezzel egyidejűleg körbe lehet venni a csövet. Az érintkezési szög és a vágóteljesítmény az érintkezési nyomás módosításával változtatható meg.

Tartsa folyamatos mozgásban a szerszámot, mert ellenkező esetben mélyedések alakulhatnak ki az anyagban.

6 Tisztítás és karbantartás

Motor tisztítása: rendszeresen, gyakran és alaposan fújja át a szerszámot sűrített levegővel a szerszám hátsó szellőzőnyílásain keresztül. Ekkor stabilan kell tartani a szerszámot.

7 Tartozékok

Csak eredeti STAYER tartozékokat használjon.
Ha bármilyen tartozékra van szüksége, forduljon a forgalmazóhoz.
A forgalmazónak tudnia kell az elektromos kéziszerszám pontos modelljét a megfelelő tartozék kiválasztásához.
A kiegészítő tartozékok teljes skálájáért lásd a www.grupostayer.com weboldalt vagy a fő katalógust.

8. Karbantartás és szerviz utasítások

8.1 Javítási szolgálat

Vevőszolgálatunk válaszol a termék karbantartására, javítására valamint pótalkatrészeire vonatkozó kérdéseire.
A robbantott ábrák és a tartalék alkatrészekről szóló információkat kérje eladójától.
Üzletkötőink válaszolnak a termékek és tartozékaik vásárlásával, alkalmazásával kapcsolatos kérdéseire.
Ügyfél tanácsadóink válaszolnak a termékek és tartozékok legjobb vásárlásával, alkalmazásával és beállításával kérdéseire.

8.2 Garancia

Garancia jegy

A géphez mellékelt dokumentációban megtalálja a garancia jegyet. Töltse ki a kártyát teljesen és juttassa vissza a forgalmazóhoz a blokk vagy számla másolatával, aminek igazolásaként egy nyugtát kap.

Megjegyzés: Ha nem találja a garancia jegyet a dokumentációban, akkor a szállítójától kell azt kérnie.

A garancia csak a gyártási hibákra korlátozódik, és megszűnik, ha alkatrészek eltávolításra, illetéktelen módosításra vagy gyártótól eltérő fél által javításra kerültek.

8.3 Ártalmatlanítás és újrahasznosítás

A szerszámot, a tartozékokat és a csomagolást szét kell válogatni környezetbarát újrahasznosítás céljából.
Csak EK-országok esetében:

Az elektromos kéziszerszámot ne kezelje háztartási hulladékkal együtt!



Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló 2002/96/EK európai irányelv és annak nemzeti jogba történő átültetése szerint a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön kell gyűjteni és környezetbarát módon ártalmatlanítani.

Fenntartjuk a változtatás előzetes bejelentés nélküli jogát.

9. Előírások

9.1 Műszaki adatok



= névleges bemeneti teljesítmény..



= Fordulatszám terhelés alatt.



= A csiszolószalag méretei.



= A cső maximális átmérője.



= A szalag sebessége.



= tömeg.

L_{WA}

= Hangteljesítmény szint.

L_{PA}

= Hangnyomás szint



= Rezgés.

A megadott értékek névleges feszültségekre vonatkoznak.
[U]230/240 V-50/60 Hz - 110/120 V - 60Hz. Alacsonyabb feszültség és az egyes országokra specifikus modellek esetén ezek az értékek változhatnak.

Kérjük, vegye figyelembe a szerszám géptábláján feltüntetett cikkszámot. Az egyes szerszámok kereskedelmi nevei eltérhetnek.

Információ zajról és rezgésről

A zajszint az EN 60745 szerint került meghatározásra.
A szerszám tipikus hangnyomás-szintje egy A szűrővel ellátott termékkel meghatározva: Hangnyomásszint 68 dB (A); hangteljesítményszint 99 dB (A). Tűrés K = 3 dB.



Viseljen hallásvédőt!

Az EN 60745 szerint meghatározott teljes rezgési értékek (három irány vektorösszege): Gipszkarton csiszolása $a_h=4 \text{ m/s}^2$, $K=3 \text{ m/s}^2$.

A jelen adatlapban rezgés kibocsátási szintet az EN 60745 szabványban megadott szabványosított vizsgálat szerint mértük, és ez a szint felhasználható a szerszámok egymással való összehasonlítására. Felhasználható az expozíció előzetes értékelésére.

A bejelentett rezgés kibocsátás szint a szerszám fő rendeltetésére vonatkozik. Ha azonban a szerszámot különböző célokra használja, különféle kiegészítőkkel vagy rosszul karbantartott állapotban, a rezgés kibocsátás eltérhet. Ez jelentősen megnövelheti az expozíciós szintet a teljes munkaidő alatt.

A rezgésnek való kitettség szintjének becslésekor figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a szerszám ki van kapcsolva vagy amikor fut, de nem végez valójában munkát. Ez jelentősen csökkentheti az expozíciós szintet a teljes munkaidő alatt.

Hozzon további biztonsági intézkedéseket, hogy megvédje a kezelőt a rezgés hatásaitól, például: tartsa karban a szerszámot és a tartozékokat, tartsa a kezét melegen, állítsa fel a munkavégzés sorrendjét.

9.2 9.2 EU megfelelési nyilatkozat

Alulírott: STAYER IBERICA, S.A.
Calle Sierra de Cazorla, 7
Área Empresarial Andalucía - Sector 1
28320 PINTO (MADRID)
Tel.: 902 91 86 81 / Fax: +34 91 691 86 31

NYILATKOZZA
hogy az alábbi szerszám:

Típus: CSŐCSISZOLÓGÉP

Modellek: LT1401EK

Saját kizárólagos felelősségünkre kijelentjük, hogy a „Műszaki adatok” részben leírt termék megfelel az alábbi szabványoknak vagy szabványosított dokumentumoknak: UNE-EN 60745- 1:2010/A11:2011, UNE-EN 60745-2-4:2010/A11:2012 szabványoknak 2006/42/CE, 2004/108/CE, 2011/65/EU rendeleteknek.



2019. január

CE  RÖHS

Ramiro de la fuente
Ügyvezető igazgató



STAYER

Área Empresarial Andalucía - Sector 1
C/ Sierra de Cazorla, 7
28320 - Pinto (Madrid) SPAIN
Email: sales@grupostayer.com
Email: info@grupostayer.com



www.grupostayer.com