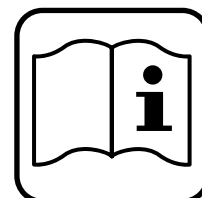




STAYER

HU Használati utasítás

SS280P SS L20

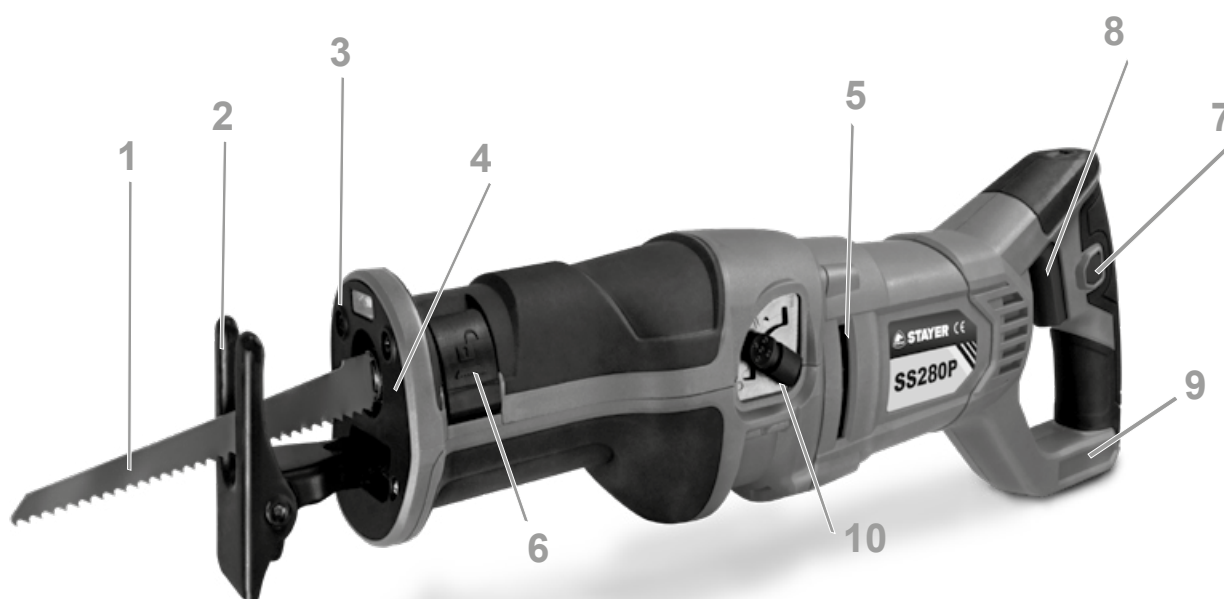


Área Empresarial Andalucía - Sector 1
C/ Sierra de Cazorla, 7
28320 - Pinto (Madrid) SPAIN
Email: sales@grupostayer.com
Email: info@grupostayer.com

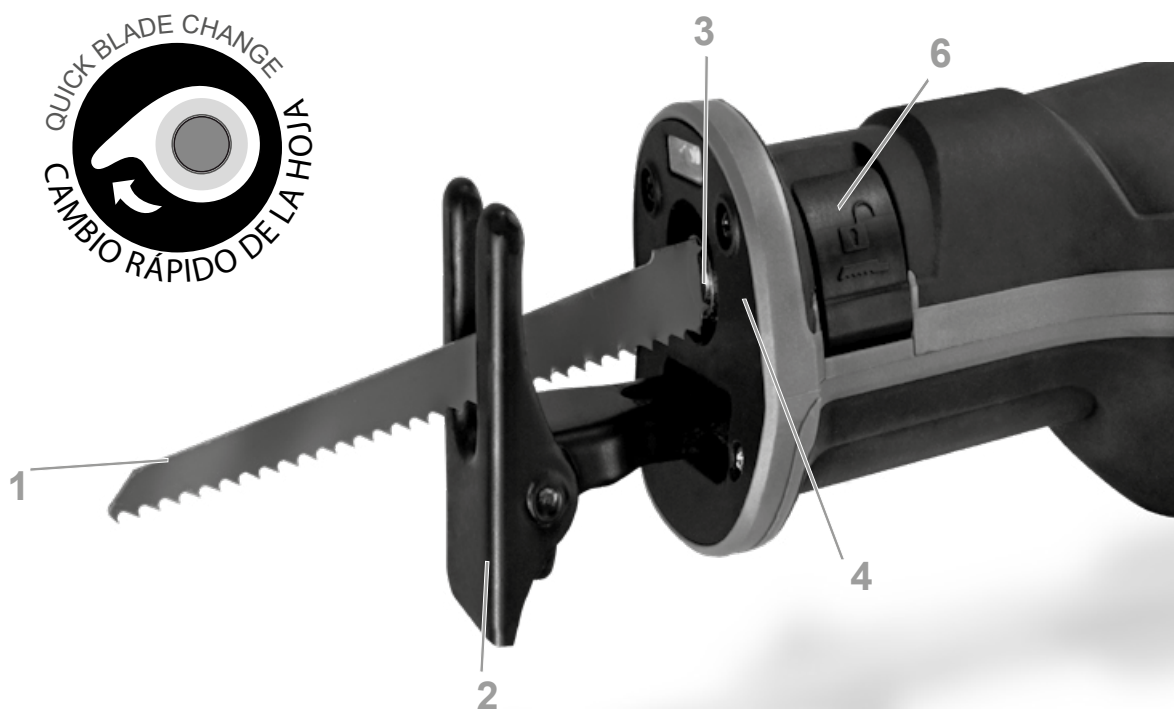
www.grupostayer.com

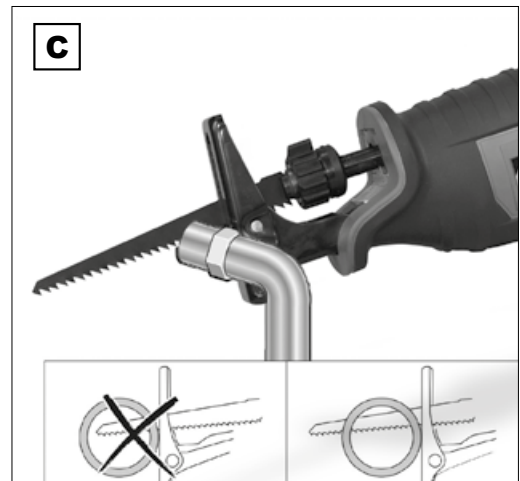
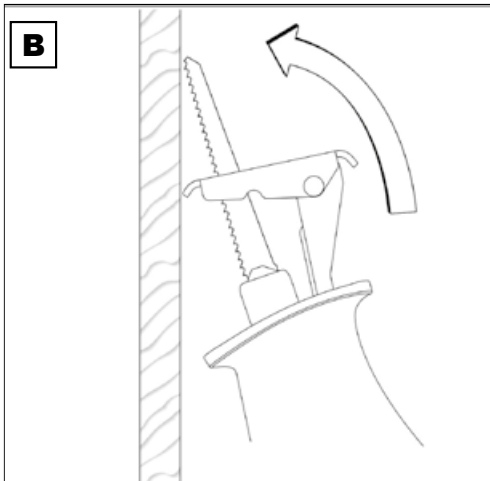
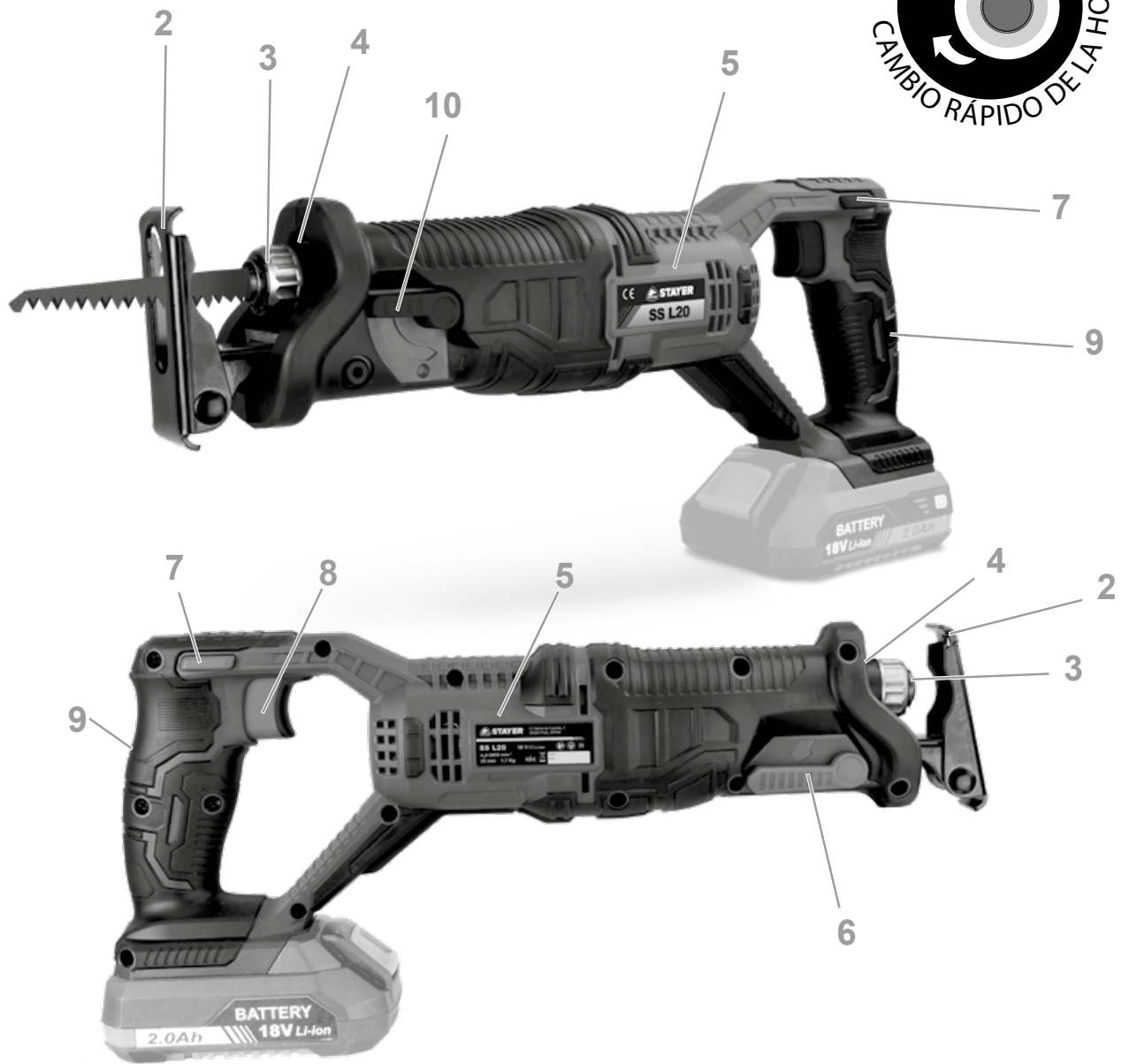


SS280P


A

SS280P



A **SS L20**




MŰSZAKI ADATOK

			SS280P	SS L20
	V		230	18
	W		1200	450
	Ah		-	2.0 / 4.0
	min ⁻¹		800-2800	0-2600
	min		-	60
	mm		28	22
	mm		210	150
	mm		95	100
	mm		25	6
	mm		35	25
	Kg		3.7	2.1
	K=3db	L _{PA} dB(A)	90	83
		L _{WA} dB(A)	101	95
	K=1.5 m/s ²	a _h m/s ²	< 14	<14

A használati utasítás a gép gyártási idején aktuális információkat tartalmazza a vásárolt elektromos kéziszerszám műszaki adatairól, frissítésekről tájékozódjon a www.grupostayer.com weboldalon.

A gép fa, műanyag, fém és építőanyagok fűrészelésére szolgál. Alkalmos egyenes és ívelt vágásokhoz. A megfelelő bimetál fűrészlapon használata esetén a munkadarab felületén lehet vágni.

1. Speciális biztonsági figyelmeztetések

- Feszültség alatt lévő vezetékekkel való érintkezéskor a szerszámgép alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és megrázzhatják a kezelőt.
- Mindig tartsa távol a kezét a fűrészelés helyétől. Ne nyúljon a munkadarab alá. A fűrészlapon érintése balesetet okozhat.
- A gépet csak bekapcsolt állapotban helyezze a munkadarabra. Ellenkező esetben fennáll a visszarúgás veszélye, ha a szerszám elakad a munkadarabban.
- Fűrészeléskor az állítható talp-lapnak (2) mindig a munkadarab felé kell néznie. A fűrészlapon meggyulladhat és elveszítheti az irányítást a gép felett.
- Amikor a vágás befejeződött, kapcsolja ki a gépet, majd húzza ki a fűrészlapon a vágásból, miután leállt. Ily módon elkerülheti a visszarúgást és biztonságosan elhelyezheti a gépet.
- Ne használjon sérült fűrészlapon, csak ami megfelelő állapotban van. A hajlított vagy tompa fűrészlapon megakadhatnak, negatívan befolyásolhatják a vágást, vagy visszarúghatnak.
- Ne távolítsa el a fűrészlapon a kikapcsolás után oldalsó nyomással. A fűrészlapon megsérülhet, megrepedhet vagy visszarúghat.
- Az anyagot jól rögzítse. Ne támassza alá a munkadarabot a kezével vagy a lábaival. Ne érintse meg a tárgyakat vagy a padlót a mozgó fűrésszel. Visszarúgás veszélye áll fenn.
- Használjon megfelelő érzékelőket, munkaterületen lévő esetleges rejtett vezetékek felderítésére vagy forduljon a helyi közüzemi szolgáltatókhoz. Az elektromos vezetékkel való érintkezés tüzet vagy áramütést okozhat. A gázvezeték sérülése robbanáshoz vezethet. A vízvezetékbe való behatolás tárgyi károkat illetve áramütést okozhat.
- Biztosítsa a munkadarabot. A szorítóval rögzített vagy satuba fogott munkadarabban biztonságosabb a munka, mintha kézben tartaná.
- Várja meg, amíg a gép teljesen leáll mielőtt letenné. A behelyezett szerszám elakadhat és ez az elektromos kéziszerszám feletti irányítás elvesztéséhez vezethet.

2. Használati útmutató



Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és minden utasítást. A biztonsági figyelmeztetések és utasítások figyelmen kívül hagyása, áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérüléseket okozhat. A használati utasítás olvasása közben nézze a grafikus ábrákat.

Elhelyezés

A munkavégzés során mindig két kézzel tartsa az elektromos kéziszerszámot, így tud biztonságosan dolgozni.

Aszerszám talp-lemezzel (2) van felszerelve, melyet a fűrészelés során a munkadarabhoz kell rögzíteni.

2.1 Összeszerelés



Mielőtt bármilyen munkát végezne, húzza ki a hálózati csatlakozót. A fűrészlapon felszerelésekor használjon védőkesztyűt. Sérülésveszély a fűrészlapon érintésekor. A fűrészlapon cseréjekor ügyeljen arra, hogy a fűrészlapon ne legyen anyag maradvány mint pl. fa vagy fémforgács.



Fűrészlapon kiválasztása. Csak 1/2" univerzális szárú fűrészlapon használjon. A fűrészlapon nem lehet hosszabb, mint amekkora a kívánt vágáshoz szükséges. Használjon vékony fűrészlapon a keskeny görbe vágáshoz.

Fűrészlapon behelyezése (lásd A.ábra)

Nyomja meg az alaplap (6) feloldó gombját.

Fordítsa el az óramutató járásával megegyező irányba a fűrészlapon recés házát (3) és helyezze be a fűrészlapon (1) elől a fűrészlapon házba (3).



A fűrészlapon húzásával ellenőrizze, hogy szorosan rögzült-e. A laza fűrészlapon kieshet és sérülést okozhat. Bizonyos munkákhoz a fűrészlapon (1) 180 fokkal elfordítható (fogak kifelé néznek) és újra behelyezhetők.

Fűrészlapon eltávolítása



Mielőtt eltávolítaná a fűrészlapon, hagyja lehűlni. Sérülés veszélye áll fenn, ha a forró fűrészlapon megérinti. Húzza előre a fűrészlapon házát (3) és távolítsa el a fűrészlapon (1). Engedje el a kart (5).

2.2. Termék alkatrészei

- 1.Fűrészlapon
- 2.Állítható talp-lemez
- 3.Fűrészlapon tartó
- 4.Rúd
- 5.Motor
- 6.Záró alaplemez
- 7.Reteselő gomb
- 8.Be-/kikapcsoló gomb
- 9.Fogantyú
- 10.Penduláris mozgás beállító

3. Használati utasítás



Ha a gép nem megfelelő körülmények között van, vagy hiányzik bármilyen alkatrésze, ne használja, vigye szakszervizbe.



Amíg nem olvasta el a használati útmutatót, addig ne használja a készüléket.

4.1 Elhelyezés és tesztelés



Figyeljen a megfelelő hálózati feszültségre! Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám adattábláján megadott feszültséggel.

Be-/ és kikapcsolás

A gép indításához nyomja meg a reteszelő gombot (7) majd nyomja meg a be-/kikapcsoló gombot (8) és tartsa lenyomva. Kikapcsoláshoz engedje el a be-/kikapcsoló gombot (8).

Megjegyzés: Biztonsági okokból a be-/kikapcsoló gomb nem zárható le, a munka folyamán benyomva kell maradnia. Ha nem használja az elektromos kéziszerszámot, akkor energiatakarékosság érdekében kapcsolja ki azt.

A löketsebesség szabályozása

A be-/kikapcsoló gomb nyomásának növelésével vagy csökkentésével történik a a bekapcsolt gép fokozatos löketsebesség szabályozása.

A be-/kikapcsoló gomb enyhe nyomása alacsony ütési sebességet eredményez, a nyomás növelésével növeli a löketszámot is. A szükséges löketsebesség az anyagtól és a munka körülményektől függ és gyakorlati próbával határozható meg. A lökethossz csökkentése akkor ajánlott, ha a fűrészlap az anyaghoz csatlakozik, valamint műanyag és alumínium fűrészelésekor.

Hosszabb, alacsony sebességű munkánál a gép jelentősen felmelegszik. Hagyja lehűlni a gépet azáltal, hogy kb. 3 percig maximális sebességgel használja.

Jelölje meg a munkadarabon a vágás vonalát annak érdekében, hogy a jobban kontrollálhassa a vágást. Ne végezzen merülő vágást fém anyagokon! Ha fémet vág, rendszeresen kenje a fűrészlapot olajjal.

Az SS280P modell lehetővé teszi a fűrész mozgás függőleges előrehaladásának beállítását. A 10-esel jelzett gomb segítségével állítsa be a sebességet.

4.2 Általános használati utasítás



Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen húzza ki a hálózati csatlakozót.



Könnyű építőanyagok fűrészelésénél tartsa be a jogszabályi előírásokat és a gyártók ajánlásait.

Ellenőrizze a fát, OSB lapokat, építőanyagokat stb., hogy nincsenek-e benne szögek, csavarok stb., mindig a megfelelő fűrészlapot használja.

Kapcsolja be gépet és irányítsa a munkadarab felé. Helyezze a talplemezt (2) a munkafelületre és fűrészelve az anyagot egyenletes nyomást és húzást alkalmazva. A munka befejezése után kapcsolja ki a gépet.

Ha a fűrészlap (1) elakad, azonnal kapcsolja ki a gépet. Megfelelő szerszámmal szélesítse valamennyire a rést és húzza ki a gépet.

Elfordítható és visszahúzzható talplemez (lásd B-C ábra)

Mozgathatósága miatt az állítható talplemez (2) a felület megfelelő dőlésszögéhez igazodik. Az alkalmazástól és a felhasznált fűrészlaptól függően a talplemez (2) hosszirányban mozgatható.

Merülő vágás (lásd B-C ábra)



A bemetszési eljárás csak puha anyagok, például fa, gipszkarton vagy hasonló anyagok esetén alkalmazható. Fémeken ne dolgozzon ezzel az eljárással!

Csak rövid fűrészlapokat használjon a bemetszéshez.

Helyezze a gépet a talplemez (2) szélével a munkadarabra és kapcsolja be. A löketsebesség-vezérlésű szerszámgépeknél állítsa be a maximális ütemsebességet. Nyomja a szerszámot a munkadarabhoz és hagyja, hogy a fűrészlap (1) lassan a munkadarabba kerüljön.

Amint a talplemez (2) ráfekszik a munkadarabra, folytassa a vágást a kívánt vágóvonal mellett.

Bizonyos munkákhoz a fűrészlap (1) 180 fokkal is befordítható és az orrfűrész fordított módon irányítható.

Sülyesztett vágások (lásd D ábra)

Rugalmas bi-metális fűrészlapok használatával a falhoz rögzített elemek (pl. kiálló építőelemek mint pl. vízcsövek stb) lefűrészelvek.



Ügyeljen arra, hogy a fűrészlap mindig a megmunkálendő anyag átmérőjének megfelelően. Visszarúgás veszélye áll fenn.

Helyezze a fűrészlapot közvetlenül a falra és a szerszámot nyomja oldalról, annak érdekében, hogy a talplemez a fal felé nézzen. Kapcsolja be a gépet és fűrészelve át a munkadarabot, állandó oldalirányú nyomást alkalmazva.

Hűtőfolyadék / kenőanyag

Fém fűrészelésekor hűtőfolyadékot / kenőanyagot kell a vágási vonal mentén felhordani, mert az anyag felmelegszik.

5. Karbantartási és szervizelési utasítások



Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, húzza ki a hálózati csatlakozót.



A biztonságos és megfelelő működés érdekében mindig tartsa tisztán a gépet és a szellőzőnyílásokat.

5.1 Tisztítás

Tisztítsa meg a fűrészlap tartót sűrített levegővel vagy puha kefével. Ehhez vegye ki a fűrészlapot az elektromos kéziszerszámból. Kenje be a tartót megfelelő kenőanyaggal. A gép szennyeződése meghibásodáshoz vezethet. Ne dolgozzon olyan anyaggal, melyek fűrészlése során sok por képződhet.

5.2 Ügyfélszolgálat

Vevőszolgálatunk válaszol a termék karbantartására, javítására valamint pótalkatrészeire vonatkozó kérdéseire.

Arobbantott ábrák és a tartalék alkatrészekről szóló információkat kérje eladójától.

Üzletkötőink válaszolnak a termékek és tartozékaik vásárlásával, alkalmazásával kapcsolatos kérdéseikre.

5.3 Garancia

Jótállási jegy

A készülékhez tartozó dokumentáció tartalmazza a jótállási jegyet, ezt ki kell tölteni és visszavinni az eladóhoz a számla másolattal együtt.

Megjegyzés: ha a dokumentációban nem találja a jótállási jegyet, kérje szállítójától.

A jótállás csak a gyártási hibákra korlátozódik és nem érvényes, ha az alkatrészeket eltávolították, manipulálták vagy javították.

5.4 Hulladék

Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolóanyagokat környezetbarát módon kell újra hasznosítani.

Csak EU országokban::

Ne dobja ki az elektromos szerszámokat a háztartási hulladékba!



Az Európai Parlament és a Tanács 2002/96/EC az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló irányelvvel összhangban, a nemzeti jogba történő átültetést követve, a szerszámokat külön kell összegyűjteni és újrahasznosítani.

A változtatás jogát fenntartjuk.

6. Jogi szabályozás

- = Hálózati feszültség
- = Névleges bemenő teljesítmény
- = Akkumulátor teljesítmény
- = Töltési sebesség
- = Akkumulátor töltési idő

- = Elmozdulás
- = Fűrészlap hossza

- = Fa vágó teljesítmény
- = Fém vágó teljesítmény
- = Alumínium vágó teljesítmény
- = Súly

- L_{WA} = Hangteljesítményszint
- L_{PA} = Hangnyomásszint

- = Vibráció

A specifikáció 230/240 V ~ 50/60 Hz - 110/120 V ~ 60Hz névleges feszültségre vonatkozik. Alacsonyabb feszültségnél az adatok országonként eltérhetnek. Kérjük nézze meg a termék cikkszámát az adatlapon. Az egyes elektromos kéziszerszámok kereskedelmi neve változhat.

Zajjal és vibrációval kapcsolatos információk

Tipikus A-súlyozású zajszint, EN60745 szerint meghatározva. A termék zajszintje a műszaki adatok között található.



Viseljen fülvédőt.

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) és a K bizonytalanság EN 60745 szerint meghatározva.

Vágólap: $a_h=14\text{m/s}^2$, $K=1.5\text{ m/s}^2$,

Fa gerenda vágása: $a_h=19.5\text{m/s}^2$, $K=1.5\text{m/s}^2$.

A használati utasításban megadott rezgés kibocsátási szint az EN60745 szabványban megadott szabványosított teszt alapján lett mérve, más eszközzel összehasonlítható. Felhasználható a kitettség előzetes értékeléséhez.

A meghatározott rezgés kibocsátási szint az eszköz elsődleges használatára vonatkozó értéket reprezentálja. Az eszköz azonban felhasználható más típusú tevékenységekre, mely esetén a rezgés kibocsátás más mértékű lehet. Ez jelentős mértékben megnövelheti a teljes munkafázis időtartamára nézve a kitettség mértékét.

Azt a megbecsülhető rezgés kibocsátási szintet is figyelembe kell venni, amikor az eszköz ki/bekapcsolásra kerül, vagy amikor üzemel, de nem végzi a tényleges munkát. Ezek jelentősen csökkenthetik a teljes munkafázis időtartamára vonatkozó teljes kitettség mértékét.

További biztonsági lépések megtétele szükséges a szerszámot használó káros rezgésektől való megóvása érdekében, pl.: folyamatosan karban kell tartani az eszközt és tartozékait, melegen kell tartani a kezeket, jól meg kell szervezni a munkavégzés fázisait.

6.2 MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mi:

STAYER IBERICA, S.A.

Con dirección:

Calle Sierra de Cazorla, 7
Área Empresarial Andalucía - Sector 1
28320 PINTO (MADRID)
Tel.: +34 902 91 86 81

mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a leírásban szereplő termékek gyártása a következő szabványoknak, valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik: EN 60335-2-2:2010/A1:2013, EN 60335-1:2012/A11:2014 és megfelelnek a következő Európai irányelveknek: 2006/42/CE, 2014/30/EU.

CE **RŐHS**

Ramiro de la fuente
Director Manager

Január 2019



STAYER

Área Empresarial Andalucía - Sector 1
C/ Sierra de Cazorla, 7
28320 - Pinto (Madrid) SPAIN
Email: sales@grupostayer.com
Email: info@grupostayer.com



RoHS

www.grupostayer.com