



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** ASKAYNAK  
Kaynak Teknigi Sanayi ve Ticaret A.S.  
TOSB-Taysad Organze Sanayi Bolgesi  
2.Cadde Nr. 5 Sekerpinar  
41480 GEBZE - KOCAELI  
TÜRKİE

|                           |                                       |                           |            |
|---------------------------|---------------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | SG-Drahtelektrode                     | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 42.076.01  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | AS SG 2                               | <b>Geltungsdauer:</b>     | 30.09.2022 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 14341-A-G 42 3 C1/M21 3Si1 |                           |            |

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

|                                                             |                                                                     |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b> | <u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:</u><br>1.2 |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>                 | 135                                                                 |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>              | PA, PB, PE, PF                                                      |
| <b>Stromart und Polung:</b>                                 | = (+)                                                               |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                                  | 0,8 - 1,6 mm                                                        |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>                      | ./.                                                                 |

Kirchmöser, den 14.10.2019

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.