



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** ASKAYNAK  
Kaynak Teknigi Sanayi ve Ticaret A.S.  
TOSB-Taysad Organze Sanayi Bolgesi  
2.Cadde Nr. 5 Sekerpinar  
41480 GEBZE - KOCAELI  
TÜRKEI

|                           |                               |                           |            |
|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | Stabelektrode                 | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 10.076.02  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | AS B-248                      | <b>Geltungsdauer:</b>     | 30.09.2022 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 2560-A-E 42 3 B 42 |                           |            |

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

|   |                |
|---|----------------|
| <b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b> | 1.2            |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>                 | 111            |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>              | PA, PB, PC, PF |
| <b>Stromart und Polung:</b>                                 | = (+)          |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                                  | 2,0 – 5,0 mm   |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>                      |                |

Kirchmöser, den 14.10.2019

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.